

湖南10吨氢氧化钙生产线总承包工程给您好的建议 宏宇钙业

产品名称	湖南10吨氢氧化钙生产线总承包工程给您好的建议 宏宇钙业
公司名称	郑州市宏宇钙业机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	郑州市上街区高速引路昆仑路2号
联系电话	15003875558 15003875558

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：郑州市宏宇钙业机械有限公司

对于氢氧化钙的生产，氢氧化钙生产线的选粉方式也是很有规律的，一般的话氢氧化钙设备采用的选粉方式是：旋风式收尘方式和布袋式收集成品方式，那么针对这两种的选粉方式对于氢氧化钙的生产都有哪些的帮助呢？是一家的氢氧化钙设备的生产厂家，看看他们对于两种选粉方式的详细介绍吧。

1、旋风式收尘方式原理

经改进后是：风机出风口连接选粉机分析器，分析器出风口连接螺旋收成器，10吨氢氧化钙生产线总承包工程，螺旋收成器出风口连接风机入风口，这样的一个循环，使用小型除尘器抽取微量风量补偿各管路连接密闭产生的循环泄露，并使整个循环管路内的气压低于外界气压。避免泄露现象。内部气流因在选粉机闭合循环管路上加装了除尘器，氢氧化钙设备选用此方式主要是因为风为闭合循环风，对大气没有排放有限的避免了污染的情况。

2、布袋式收集成品方式原理是：风经由布袋过滤收集成品后将风直接排入大气。氢氧化钙设备介绍同等产量的前提下，因布袋式的风压损失比旋风式的大，风机功率高于旋风式收集方式。

氢氧化钙设备的常见故障

了解氢氧化钙设备的常见故障有哪些，可以在设备发生故障时快速反应是什么原因，从而及时解决并降低故障所带来的不良影响。所以下面小编就来讲讲该设备都有哪些常见故障。

一、氢氧化钙设备电流突然增大

发生原因：下部或上部滚动轴承烧坏。涨圈变形，断脱卡死。喂料中混入大块杂物塞死撒料盘上部出口。立轴下端大螺帽松动，撒料盘毂下降。

排除方法：检查更换轴承。检查更换涨圈。清除杂物。拧紧大螺帽。

常见故障：风机轴承座振动。

二、氢氧化钙设备齿轮磨损严重

发生原因：防护密封不良。油质不良，油中有杂质。材质不良。

排除方法：加强防护密封。清洗换油。选用耐磨材质。

所以大家在使用氢氧化钙设备遇到遇上这几种故障现象时，可以按照以上这些内容进行快速排查，从而及时查明导致设备故障的原因是什么，这样才能快速、有效的解决问题。

为什么要选粉？氢氧化钙选粉是为了让提炼出来的氢氧化钙目数更加纯，选粉机有很多种，离心式、三分离、粉煤灰等不同种类，选粉的方法大同小异，终目的都是把合格的粉选出来。

除了选粉还要除尘！在氢氧化钙生产的过程中，混进杂质几乎是不可避免的，为了提高氢氧化钙粉末的质量和纯度，就需要把合格的粉末挑选出来。这个合格，除了要求纯以外，还有粉的细度也要区分。对于选粉机来讲肯定是结构越简单越好，过于复杂的选粉通道也不利于选出来的粉末从选粉设备中排出。氢氧化钙设备在选粉过程中由于离心力，出现扬尘是不可避免的。说到除尘，首先想到的就是脉冲布袋除尘器。

脉冲除尘采用脉冲布袋式除尘技术，克服了常规脉冲除尘器和分室反吹除尘器的缺点，清灰能力强，除尘，排放浓度低，漏风率小，能耗少，钢耗少，占地面积少，运行，经济效益好。并且落下的粉体能够回收再利用，是减少生产氢氧化钙粉体的成本的环节，克服了

水除尘再次污染的问题脉冲法利用的是碱类的除尘器，让含水的除尘粉尘不经由任何输送装置直接落入消化器中，进入选粉系统。而且除尘后的洁净热风进入独立的热转换装置加热消化用水。以此对设备进行保护，后期维修简便，能够在方面极大的改善了粉尘排放污染对周边环境造成的影响，对工人的工作环境也大大改善。

除了脉冲布袋除尘，还有水除尘的方法。水除尘器是使含尘气体与水密切接触，利用水滴和颗粒的惯性碰撞及其他作用捕集颗粒或使颗粒增大的装置，水除尘器制造成本相对较低。但对于化工、喷漆、喷釉、颜料等行业产生的带有水份、粘性和刺激性气味的灰尘是理想的除尘方式。

湖南10吨氢氧化钙生产线总承包工程给您好的建议-宏宇钙业由郑州市宏宇钙业机械有限公司提供。郑州市宏宇钙业机械有限公司实力不俗，信誉可靠，在河南 郑州 的行业设备等行业积累了大批忠诚的客户。宏宇钙业带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司还是从事河南消化机，郑州石灰消化机，消化机厂家的厂家，欢迎来电咨询。