

从化大理石水转印 大理石水转印加工 银冠工艺

产品名称	从化大理石水转印 大理石水转印加工 银冠工艺
公司名称	东莞市银冠工艺制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大朗镇美景西路187号
联系电话	13377772411 13377772411

产品详情

东莞热转印膜采取的热转印花膜的技术你知道有哪些吗？今天东莞热转印膜来给你们详细的讲讲有哪些类型。

东莞热转印膜采取网印办法的热转印花膜技术有以下几种：

- 1、热融转印：离型剂，热溶胶，热转印油墨，热转印纸或PET，产品适用于衣服，鞋类商标，织物贴花。
- 2、织物热升华转印：热升华转移是将图文先印在转印纸上(这种纸与扩散染料没有亲和力，而仅作为一种载体)而后依赖热的作用，染料升华并渗入到织物纤维内构成稳定的着色，具本图像逼真，层次丰盛的效果，多数应用于纤维制品，如服装，鞋帽和箱包类的商标或图文转印。

水转印加工的不良原因及解决方式：花腔中有细皱i纹存在，膜溶解时间不足，延长溶解时间。活化剂喷涂不均匀、气温、水温过高，活化剂蒸发过快 活化剂喷涂平均、降低水温、气温，调整活化剂或吸风量。水转印加工厂家先容，面漆涂装干燥后变黄，干燥时间过长，从化大理石水转印，温渡过高干燥温度降低时间缩短，如上述方法无法改善请换耐黄变涂料。

3、衡量一款热转印膜质量的好坏关键的因素想必就是图案的颜色了，图案的颜色如何和制作热转印膜的工艺是息息相关的。因此，有经验的人士凭着热转印膜上的图案就可以判断质量的好坏。

4、热转印膜终是要附着在产品上，因此，热转印膜和产品之间的联结程度也是评判的重要标准。总的来说，一款好的热转印膜应该是可以和产品之间牢固结合的，拥有良好的附着力。其次，在使用热转印膜的时候，图案也应该易于剥离。

5、科学技术在不断的发展，热转印膜的制作技术也逐渐改良，相信未来会出现更加好的热转印膜。

水转印筒朴的操纵流程:

一、烘干：将被印工件烘干，温度要视素材的素性与熔点而定;

二、喷底漆：很多材质必需涂上一层附着剂，如金属、陶瓷等，若要转印不同的图案，必需使用不同的底色，如木纹基本使用棕色、咖啡色、土黄色等，大理石水转印加工，石纹基本使用白色等;

三、膜的印刷：在分子薄膜上印上各种不同图案;

四、活化：以特殊溶剂(活化剂)使转印膜的图案活化成油墨状态;

五、膜的延展：让膜在水面上平放，并待膜舒展平整;

六、水洗：将被印工件残留的杂质用水洗净;

七、转印：利用水压将经活化后的图案印于被印物上;

八、喷面漆：喷上透明保护漆保护被印物体表面;

九、烘干：将喷完面漆的物体表面干燥。

产品利用天然图案披覆，如桃木、云石、翡翠、豹皮、斑纹等色泽生动、形象逼真，完全达到以假乱真效果，可做到改变披覆工件面质感，经加工后，产品大幅升值，产品档次大大提高。水转印膜的出现可以说是印刷技术的一大进步，因为有很多产品是难以直接印刷的，大理石水转印厂，而有了这一载体，人们可以通过成熟的印刷技术将图文先印在容易印刷的载体上，再..

产品利用天然图案披覆，如桃木、云石、翡翠、豹皮、斑纹等色泽生动、形象逼真，完全达到以假乱真效果，可做到改变披覆工件表面质感，经加工后，产品大幅升值，产品档次大大提高。

厂家热转印加工前注意事项 1)烫印前，热转印加工对不同材料有不同的要求：

1、保持承印物表面光滑，无尘 2、磨砂面，在客户允许的范围内，要进行少量掉漆

3、发泡类产品要进行表面处理：即涂胶

4、五金类制品要以100-150度烘烤15-25分钟，而不锈钢要以同样温度进行10-15分钟的烘烤。

从化大理石水转印-大理石水转印加工-银冠工艺(推荐商家)由东莞市银冠工艺制品有限公司提供。东莞市银冠工艺制品有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！

