

# 凯硕 外圆磨床公司 外圆磨床

产品名称	凯硕 外圆磨床公司 外圆磨床
公司名称	北京凯硕恒盛科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市朝阳区久文路六号院宇达创意中心84号楼103单元
联系电话	15201528687

## 产品详情

### 外圆磨床

外圆磨床使用广泛，能加工各种圆柱形圆锥形外表面及轴肩端面磨床。外圆磨床还带有内圆磨削附件，可磨削内孔锥度较大内、外锥面。不过外圆磨床自动化程度较低，只适用于小批单件生产修配工作。耐磨焊条

内圆磨床砂轮主轴转速很高，可磨削圆柱、圆锥形内孔表面。普通内圆磨床仅适于单件、小批生产。自动半自动内圆磨床除工作循环自动进行外，还可加工自动测量，大多用于大批量生产。

平面磨床工件一般夹紧工作台上，或靠电磁吸力固定电磁工作台上，然后用砂轮周边或端面磨削工件平面磨床;无心磨床通常指无心外圆磨床，即工件不用卡盘定心支承，而以工件被磨削外圆面作定位面，工件位于砂轮导轮之间，由托板支承，这种磨床生产效率较高，易于实现自动化，多用大批量生产。

工具磨床专门用于工具制造刀具刃磨磨床塑料工业网，有工具磨床、钻头刃磨床、拉刀刃磨床、工具曲线磨床等，外圆磨床，多用于工具制造厂机械制造厂工具车间。

### 外圆磨床工作效率提高的方法

## 外圆磨床工作效率提高的方法

- 1、加工工艺安排要合理，在实际的生产安排过程中，需要经过曲轴连杆颈与主轴颈两项加工程序，让我们的磨削加工更加准确有效，同时也大大的简化了加工工序，让我们的工作更加方便容易。
- 2、外圆磨床能够达到更高的加工精度，夹具的动作过程设计周密。夹具加工过程是：框架顶紧，尾座顶紧、夹紧，粗糙的加工中心夹轴颈，夹紧中央支持，粗磨轴颈，松开夹头低电压再次低压夹头夹紧压力，宽松开放中心支持磨削中心支持，外圆磨床生产商，完成高质量的、性的磨削工作。
- 3、曲轴加工磨削质量的保证，使用分段式磨削，这样能够让工作效率大大的提高和改进。

## 数控外圆磨床机床特点

### 数控外圆磨床机床特点：

- 1、采用进口三轴数控系统，内装PLC。液晶显示
- 2、配置自动量仪在线检测（端面测量、外径测量），实现闭环自动磨削工作循环，保证很高的加工尺寸精度。
- 3、砂轮电机采用交流变频调速装置，可基本实现恒线速磨削。
- 4、砂轮主轴采用先进的电主轴。
- 5、砂轮主轴轴承采用日本进口，精度高。
- 6、头架电机采用交流变频装置，实现无级调速。
- 7、尾架套筒具有气动伸缩功能。
- 8、配置独立的电气柜、水箱。
- 9、机床配置全防护罩壳，全闭环工作，操作安全。
- 10、精度：尺寸公差 0.008mm，外圆磨床公司，圆度 0.004mm，圆柱度 0.004mm，表面粗糙度 Ra0.32
- 11、重要特点：切入长度150mm，外圆磨床多少钱，多档一次性成型，包括锥度及R角，端面靠边。
- 12、砂轮自动修正，尺寸自动补偿，除人工上下料外，其余工作全部自动完成，可实现一人多机操作，节省人工成本。

凯硕(图)-外圆磨床公司-外圆磨床由北京凯硕恒盛科技有限公司提供。凯硕(图)-外圆磨床公司-外圆磨床

是北京凯硕恒盛科技有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：王工。同时本公司还是从事双端面研磨盘，双面金刚石砂轮，双面CBN砂轮的厂家，欢迎来电咨询。