

GPPS镇江奇美 PG-383M 高强度 挤出用食品容器 便当盒 包装容器

产品名称	GPPS镇江奇美 PG-383M 高强度 挤出用食品容器 便当盒 包装容器
公司名称	东莞市东艳塑胶原料有限公司
价格	12.35/公斤
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶原料市场
联系电话	18938274862

产品详情

镇江奇美 PG-383M GPPS物理化学性能： 物理性能：GPPS密度为1.04~1.09，透明度高达88%~92%，折光率为1.59~1.60，如此高的折光率使其具有良好的光泽，而具有装饰效果。尺寸稳定性好，模具制作收缩率为0.45%，吸湿性低，只有0.02%。所以能在潮湿环境下保持尺寸稳定和强度不变。 机械性能：GPPS的机械性能受温度、时间、环境条件等诸因素的影响，其长期负载强度为原拉伸强度的1/3~1/4，产品设计时应考虑到这一点。虽其质硬但却比其它回弹性材料更容易因磨擦而起刮痕，经退火可提高制品机械强度。 热性能：GPPS的热变形温度为70~98℃，连续使用温度为60~80℃，这与承载大小，时间各式长短有关，导热系数不随温度而变化，因此可用作冷冻绝缘材料。在高真空和330~380℃下，产品剧烈降解。 化学性能：GPPS不溶于矿物油、有机酸、碱、盐、低级醇以及它们的水溶液，能受许多烃类、酮类、高脂肪酯的侵蚀而软化，溶于大多数芳烃化合物。其耐沸水性较差

成型加工

聚苯乙烯流动性好，加工性能好，易着色，尺寸稳定性好。可用注塑、挤塑、吹塑、发泡、热成型、粘接、涂覆、焊接、机加工、印刷等方法加工成各种制件。特别适用于注塑成型，注塑成型时物料一般可不经干燥直接使用。但为了提高制品质量，可在55~70℃鼓风烘箱内预干燥1~2h。具体加工条件大致为：料筒温度200℃左右，模具温度60~80℃，注塑温度170~220℃，注塑压力比为1.6~4.0。成型后的制品应在红外线灯或鼓风烘箱内，于70℃恒温处理2~4h。

通用级聚苯乙烯，可用于日用品、电气、仪表外壳、玩具、灯具、家用电器、文具、化妆品容器、室内外装饰品、果盘、光学零件（如三棱镜、透镜）透镜窗镜和模塑、车灯、电讯配件，电频电容器薄膜，高频绝缘材料、电视机等集装箱、波导管，化工容器等。悬浮聚合树脂可制成不同密度的泡沫塑料，用作绝热、隔音、防震、漂浮、包装材料，软木代用品，预发泡体可作水过滤介质及制备轻质混凝土，低发泡塑料可制成合成木材做家具等。