

阳江高浓度色母 色母粒 盛鼎橡塑颜料

产品名称	阳江高浓度色母 色母粒 盛鼎橡塑颜料
公司名称	东莞市盛鼎橡塑颜料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市凤岗镇黄洞岭南路49号2号楼102室
联系电话	13825777282

产品详情

填充色母料出现颜色过深或者过浅原因

色母料：就是各种添加剂的浓缩物，称之为助剂母料，他种类很多，一般按照用途来划分。比如填充母料、色母料、加工母料等。

填充色母料是现在应用比较多的一种产品，现在很多的行业也在使用这种产品，由此可见销量是非常大的，填充色母料在生产的时候可能会出现一些颜色过深或者过浅的情况出现

一是色母料未经认真试色，颜料过少或过多。

二是使用时计量不准确，国内企业尤其是中小企业随意计量的现象大量存在。

三是色母料与树脂的匹配存在问题，这可能是色母料的载体选择不当，也可能是厂家随意改变树脂品种。

四是机器温度不当，尤其是偏高，色母在机器中停留时间过长，造成色粉烧掉。

据相关资料获悉，阳江高浓度色母，亚洲地区的其他国家色母的年均需求增长率约7% - 9%，可我国对色母的年均需求增长率为20%左右。预计中国将成为色母需求量增长快的市场。特别是彩色和添加母粒，我国要依赖进口。我国已成了亚洲地区色母市场的生产国和消耗国。

高浓度黑色母的优点有哪些？

、颜料分散良好；

- 、减少了着色工作量；
- 、色泽准确；
- 、操作几乎没有粉尘；
- 、降低设备清理费用。

色母粒料生产的四种方法

1、油墨法

顾名思义，是在色母粒生产中采用油墨色浆的生产方法，即通过三辊研磨，高浓度色母厂，在颜料表面包覆一层低分子保护层。研磨后的细色浆再和载体树脂混合，然后通过二辊塑炼机（也叫双辊开炼机）进行塑化，后通过单螺杆或双螺杆挤出机进行造粒。

2、冲洗法

是颜料、水和分散剂通过砂磨，使颜料颗粒小于 $1\mu\text{m}$ ，并通过相转移法，使颜料转入油相，色母粒，然后干燥制得色母粒。转相时需要用，以及相应的溶剂回收装置。

3、捏合法

是将颜料和油性载体掺混后，利用颜料亲油这一特点，通过捏合使颜料从水相冲洗进入油相。同时又由油性载体将颜料表面包覆，塑料色母，使颜料分散稳定，防止颜料凝聚。

4、金属皂法

是颜料经过研磨后粒度达到 $1\mu\text{m}$ 左右，并在一定温度下加入皂液，使每个颜料颗粒表面层均匀地被皂液所润湿，形成一层皂化液，当金属盐溶液加入后与在颜料表面的皂化层化学反应而生成一层金属皂的保护层（硬脂酸镁），这样就使经磨细后的颜料颗粒不会引起絮凝现象，而保护一定的细度。