

无缝钢管厂 迈邦|货源充足

产品名称	无缝钢管厂 迈邦 货源充足
公司名称	安徽迈邦金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市华东国际建材中心I区103栋
联系电话	18205696999

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：安徽迈邦金属材料有限公司

无缝钢管生产有近 100 年的历史。60年代由于连轧管机的改进，三辊穿孔机的出现，增强了无缝管与焊管竞争的能力。70年代无缝管与焊管正并驾齐驱，世界钢管产量以每年5 %以上的速度递增。中国1953年后重视发展无缝钢管工业，已初步形成轧制各种大、中、小型管材的生产体系。铜管一般也采用锭坯斜轧穿孔、轧管机轧制、盘管拉伸工艺。

无缝钢管生产方法，导盘轧管生产，穿孔后带长芯棒的毛管在导盘轧管机上轧成薄壁管材。轧机类似二辊斜轧穿孔机。只是固定导板改成主动导盘。由于用长芯棒生产，管材内壁光滑，无刮伤；但工具费用大，调整复杂。主要用于生产外径150mm以下普通用途的碳素钢管。目前使用较少。无缝钢管的使用范围，无缝钢管可根据要求不同，分为低中压无缝钢管、高压无缝钢管、不锈钢无缝钢管，可用于不同压力的水汽、空气、油、煤气等工业管道。

无缝钢管的质量要求，化学成分，对有害化学元素As Sn Sb Bi Pb 和气体N H O等含量提出了要求，为了提高钢中化学成分的均匀性和钢的纯净度，减少管坯的非金属夹杂物并改善其分布状态，常常采用炉外精炼设备对钢水进行精炼，无缝钢管厂，甚至采用电渣炉对管坯进行重熔精炼。无缝钢管的用途：无缝钢管是一种经济断面钢材，在国民经济中具有很重要的地位，广泛应用于石油、化工、锅炉、电站、船

船舶、机械制造、汽车、航空、航天、能源、地质、建筑及军工等各个部门。无缝钢管的生产工艺，热轧无缝钢管主要生产工序（主要检验工序）：管坯准备及检查 管坯加热 穿孔 轧管 荒管再加热 定（减）径 热处理 成品管矫直 精整 检验(无损、理化、台检) 入库。冷轧（拔）无缝钢管主要生产工序，坯料准备 酸洗润滑 冷轧（拔） 热处理 矫直 精整 检验。

无缝钢管厂-迈邦|货源充足(图)由安徽迈邦金属材料有限公司提供。安徽迈邦金属材料有限公司位于安徽省合肥市华东国际建材中心I区103栋。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前安徽迈邦在装饰建材代理中享有良好的声誉。安徽迈邦取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。安徽迈邦全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。