

螺旋风管 螺旋风管供应 宏宾铁业在线定制

产品名称	螺旋风管 螺旋风管供应 宏宾铁业在线定制
公司名称	高密市宏宾铁业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	高密市姜庄半岛物流园(高密姜庄铁市)
联系电话	13173156881

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：高密市宏宾铁业有限公司

你知道螺旋风管的安装方法吗？

随着技术水平不断提高，许多用户都想知道螺旋风管是怎么安装的，针对这个问题，下面咱们一同来了解螺旋风管的安装方法吧。

- 1.一般送排风系统和通风系统要依据现场实践规划的设备图来安装，并要在建筑物围护结构施工完结，一同设备部位的障碍物已整理和地面无杂物的条件下进行。
- 2、判定标高，设备风管支吊架，除锈后刷防锈漆一道。风管支、吊架的吊点，一般选用预埋铁件，支、吊架二次灌浆，螺旋风管供应，膨胀螺栓法或钉等。
- 3、按风管的中心线找出吊杆敷设位置，单吊杆在风管的中心线上，双吊杆能够按托盘的螺栓孔间距或风管的中心线对称设备。吊杆依据吊件方法能够焊在吊件上，也可挂在吊件上，焊接后应涂防锈漆。
- 4、立管管卡设备时，螺旋风管生产厂家，应先把zui上面的一个管件固定好，再用吊线锤在中心处吊线，下面的管卡可按线进行固定。当风管较长，需求设备一排支架时，可先把两端的设备好，然后以两端的支架为准，用拉线法找出中心支架的标高进行设备。
- 5、为保证法兰接口的严密性，法兰之间应有垫料，一般空调系统及送、排风系统的法兰垫料选用8501密封胶带，软橡胶板闭孔海绵橡胶板。法兰垫料不得挤入或凸入管内。法兰垫料应尽量削减接头，接头应

选用梯形或榫形联接，并涂胶粘牢，法兰联接后严禁往法兰缝隙镇塞垫料。

6、法兰联接时，把两个法兰先对正，穿上几个螺栓并载上螺母，暂时不要上紧，螺旋风管，然后用尖冲塞进穿不上螺栓的螺孔中，螺旋风管批发厂家，把两个螺孔撬正，直到所有螺栓都穿上后，再把螺栓拧紧。为了避免螺栓滑扣，紧螺栓时应按十字交叉逐渐均匀地拧紧，联接法兰的螺母应在同一侧，联接好的通风管道设备图片，应以两端法兰为准，接线查验风客联接应平直。

的螺旋风管有哪些特点

螺旋风管要达到这样的效果，起码产品要做到以下几点基本要求.

一：掌握通风管道内流动阻力(摩擦阻力和局部阻力)的计算方法和压力分布规律；

第二：熟练掌握比摩阻、典型局部构件的局部阻力系数的确定方法；

第三：掌握均匀送风管道设计计算的原理和方法；

第四：掌握风管的布置和选择；

第五：了解气力输送系统的管道计算和气—固两相流的阻力特性；

第六：能确定风管系统风机的工作点 .

第七：螺旋风管在生产过程中的咬合口一定要压紧，以防松动造成漏气。

第八：当今才厂房都比较现代化的钢结构厂房，因此螺旋风管固定的跨度一般在六米，这就要求螺旋风管加工要有很高的强度。

螺旋风管的优点

螺旋风管的九大优点是：

1) 产品配套性好、标准化程度高；

2) 密闭性强；

3) 通风损耗小；

4) 工厂检测方便；

5) 抗均衡外压（负压）程序；

6) 材料省；

7) 安装成本低；

8) 安装整体布局美观；

9) 常保养清洗方便。

过大或过小均会影响风管法兰的质量如风管扭曲、错位及安装和连接上的不便。后必须使用与共板法兰风管法兰面相应配套的共板法兰手动折边机或板料液压折弯机，配上下模进行风管与法兰连接面的折边加工，否则会影响法兰面的加工质量，如法兰面损坏、扭曲不平等。

螺旋风管-螺旋风管供应-宏宾铁业在线定制(诚信商家)由高密市宏宾铁业有限公司提供。高密市宏宾铁业有限公司是一家从事“风管加工,风道加工,白铁加工,通风管道加工,螺旋风管,镀锌板”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“宏宾铁业”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使宏宾铁业在其它中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司还是从事白铁加工，白铁风管，风管加工的厂家，欢迎来电咨询。