

振动盘自动送料生产线 湖南自动送料振动盘 凯仕顿振动供料机

产品名称	振动盘自动送料生产线 湖南自动送料振动盘 凯仕顿振动供料机
公司名称	苏州凯仕顿精密工业设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市木渎金桥汽配产业园B-2幢1楼
联系电话	13915417249

产品详情

振动盘安装注意事项

- 1、打开包装时，湖南自动送料振动盘，应检查整机及附件是否符合装箱单。
 - 2、安装时一定要使减振元件在上下对应的孔内。
 - 3、检查主机各部紧固件是否有松动。
 - 4、振动盘高度及水平调整好之后，将下座紧固在支架或固定板上。
 - 5、在振动盘出口与应件相接时要留有一定间隙，以免影响振动盘功能。
 - 6、振动盘是电气插头装在电气控制盒上(注：电控盒一定要防水防油)
 - 7、电磁铁与衔铁之间隙及弹性元件，在出厂之前已经调整好，一般情况下不必再调整。
 - 8、接通220V 或110V电源，打开开关，缓慢转动电位器，逐渐达到需要的送料数量即可。
 - 9、振动盘在正常运行两年之后，应将底盘各部分拆开，将各种零件上的灰尘、污物清洗干净，自动送料振动盘生产，重新装配与调试，使之达到所要求的送料数量。
 - 10、在接通电源前，一定要将电位器调至小值，以免损坏可控硅振动盘控制器。
- 振动盘的工作原理：通过交流电磁铁的脉动电磁力驱动弹性结构，形成定向振动，从而实现工作的自动排列与定向供给。在电气控制上采用双向可控硅调压或调频调压，以实现振动盘的无级调速。

自动送料振动盘是一种自动定向排序的送料设备。其工作目的是通过振动将无序工件自动有序定向排列整齐、准确地输送到下道工序。振动盘是一种自动组装机件的辅助设备，能把各种产品有序排出来，它可以配合自动组装机件一起将产品各个部位组装起来成为完整的一个产品。

自动送料振动盘主要由料斗、底盘、控制器、直线送料器等配套组成。自动送料振动盘的料斗下面有个脉冲电磁铁，可以使料斗垂直方向振动，由于弹簧片的倾斜，使料斗绕其垂直轴做扭摆振动。料斗内零件，由于受到这种振动，而沿螺旋轨道上升，直到送到出料口。

振动盘的功能及优点：

- 1、把工件自动排序，自动送料给设备，代替繁琐的人工手动排序，特别是人工不易进行操作的小工件，超小工件的排列。
- 2、分选出不合格工件。
- 3、加快生产速度、提率。
- 4、使用振动盘可以减少人工数量，提高劳动效率，减少操作失误。
- 5、对卫生要求特别高的产品用振动盘比人工制作造成污染的机率小，还能提高工厂的整体形象。

振动盘结构组成及轴承安装技术

自动送料及振动盘的使用在工业包装及产品等的生产中提供了便捷，而对于振动盘自身而言，正确的操作及了解其结构才能更为有效的来进行生产，才能在突发故障产生的情况下及时的进行解决与处理。下面就来看看振动盘在日常使用中需要我们注意的事项吧。

一、动盘结构组成分析

结构组成突出显示了振动盘的使用性能，而性能直接关乎生产。所以对于振动盘结构组成的了解对于实际操作者来说也是很重要的。

- 1、电磁铁：采用特殊绕组，功率大，体积小，温升低;因为采取了牵引面横行放置方式，增强了弹簧片的牵引效果，即使使用较小的励磁线圈也能够产生较大的动力。
- 2、弹簧片：采用合金弹簧钢，减少了弹簧片的厚度，降低了驱动损失，产生振动。实现噪音和普通同类产品相比降低了20%~30%。在高速输送领域发挥优良的性能。通过对振动盘电气系统控制调整，大型振动底座JFC-610通过使用双弹簧片和强化防振橡胶脚大幅度提高了负载特性，来对应负载的增减。通过双励磁线圈的标准化装备实现了理想输送速度。
- 3、底座：对底座形状进行了变更，使下部变得更为稳定。增加了相对上部的惯性力矩，自动送料振动盘多少钱，提高了反弹吸收能力。顶盘：顶盘采用铝合金制造，减轻自身重量。增大振动盘底座承载能力，振动盘自动送料生产线，能有效降低能量损耗。

振动盘的应用行业：

振动盘广泛应用于电子、五金、塑胶、医药、食品、玩具、文具、日常用品的制造等各个行业，是解决工业自动化设备供料的必须设备。振动盘除满足产品的定向排序外还可用于分选、检测、计数包装等，是一种现代化高科技产品。

电子：二极管、三极管、电容、电阻、电感、晶体、连接器、继电器、低压电器、开关等；五金：链条、螺丝、螺母、铆钉、平垫等；医药：瓶盖、胶塞、药片、胶囊等；食品：米饼等玩具等等。

振动盘自动送料生产线-湖南自动送料振动盘-凯仕顿振动供料机由苏州凯仕顿精密工业设备有限公司提供。“振动盘,精密铝盘,精密振动盘,螺丝振动盘”选择苏州凯仕顿精密工业设备有限公司，公司位于：苏州市木渎金桥汽配产业园B-2幢1楼，多年来，凯仕顿精密坚持为客户提供好的服务，联系人：毛成平。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。凯仕顿精密期待成为您的长期合作伙伴！