

镀锌生产线VOC废气处理设计 凯宏生产线调试

产品名称	镀锌生产线VOC废气处理设计 凯宏生产线调试
公司名称	山东省博兴县凯宏机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省滨州市博兴县经济开发区天元上东城南商 铺东首
联系电话	15318206877

产品详情

彩色涂层钢板技术

彩色涂层钢板技术于1927年于美国，镀锌生产线VOC废气处理施工，是一种有机涂层钢制材料，具有耐蚀性好、加工成型方便、色彩鲜艳、外观美丽、使用寿命长等优点。彩色涂层钢板在建筑业中主要用于大型工业厂房、大型仓库、简易活动房、室内装饰板、机场建筑物、现代化大型飞机场、大型体育馆等。普通建材板是用聚酯涂料作为面漆，镀锌生产线VOC废气处理设计，经过一涂一烘或二涂二烘的辊涂工艺复合而成。具有优良的耐蚀性、力学性能、装饰观赏性。彩板经过压型，复合等其它工艺形成各种各样的新型建材，应用于各类新兴工业建筑。

镀锌生产线VOC废气处理的浮色问题

彩涂板作为一种集轻质、美观和防腐性能于一体的可直接加工的新型原材料，被广泛应用于建筑、造船、车辆制造、家具等许多行业。作为一种被广泛使用的材料，彩涂板在使用中也经常会存在许多的问题，给厂家的生产和使用造成许多不必要的麻烦。下面，淄博鲁昊冶金机械有限公司就为大家讲解一下彩涂板浮色问题产生的原因和具体解决方法，供大家参考。

彩涂板浮色指的是油漆本身所带有的颜料，由于长时间未搅拌浮在油漆表面。形成这种现象的原因很简单，是由于料盘内油漆流动不充分，造成油漆内密度较小的颜色浮出表面，于是就出现了所谓的彩涂板浮色问题。

一般彩涂板的浮色呈斑点状或色差条，靠近上料口处，但是它的膜厚无明显变化。

彩涂板浮色问题的具体解决方法也很简单，只需我们不定期搅拌料盘，添加挡板，增大打漆速度，镀锌生产线VOC废气处理改造，使料盘内油漆尽快回流王兆升，改变上料口或溢流口位置，改变溢流方式。

生产线主要技术特点

3.1布置紧凑的生产线

凯宏机电彩涂生产线呈C型布置，即入口上料与出口卸卷布置在一同侧，这样布置缩短了整个生产线长度，减少了占地面积。原料与成品集中在一个库房内便于集中铁路运输，泰安镀锌生产线VOC废气处理，是一条的生产线

3.2的预处理段

3.2.1表调工艺

预处理段在碱性清洗剂清洗、刷洗、漂洗的基础上增加了酸性表调工艺，可以清洗掉钢板表面残余的油脂、铁粉等杂物，表调液中的镍、钛离子与基板锌层通过化学键相结合，之后再通过化学键与铬化处理层相结合，这两个结合层非常紧密，大大提高了彩涂产品终的附着性，通过实验室的小样实验表明普通镀锌板通过表调工艺处理T弯性能可提高1-2T，对于提高产品质量，效果非常明显。

3.2.2立式化涂机

基板的铬化处理采用立式辊涂工艺，这种工艺可以大大提高处理膜的均匀性，并且可以准确的控制涂敷量，达到好的涂层性能。还可以大大减少有毒处理液的泄漏与排放

镀锌生产线VOC废气处理设计-凯宏生产线调试由山东省博兴县凯宏机电设备有限公司提供。镀锌生产线VOC废气处理设计-凯宏生产线调试是山东省博兴县凯宏机电设备有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：屈剑喜。同时本公司还是从事滨州彩涂生产线设计，镀锌生产线设计，镀锌生产线设计厂家的厂家，欢迎来电咨询。