

GPPS台湾台化 GP550N 高分子量 挤出或注射成型

产品名称	GPPS台湾台化 GP550N 高分子量 挤出或注射成型
公司名称	东莞市东艳塑胶原料有限公司
价格	13.00/公斤
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶原料市场
联系电话	18938274862

产品详情

PS性质

通用级聚苯乙烯是一种热塑性树脂,为有光泽的、透明的珠状或粒状的固体。密度1.04 ~ 1.09,透明度88% ~ 92%,折射率1.59 ~ 1.60。在应力作用下,产生双折射,即所谓应力-光学效应。产品的熔融温度150 ~ 180 ,热分解温度300 ,热变形温度70 ~ 100 ,长期使用温度为60 ~ 80 。在较热变形温度低5 ~ 6 下,经退火处理后,可消除应力,使热变形温度有所提高。若在生产过程中加入少许 - 甲基苯乙烯,可提高通用聚苯乙烯的耐热等级。

它可溶于芳香烃、氯代烃、脂肪族酮和酯等,但在丙酮中只能溶胀。可耐某些矿物油、有机酸、碱、盐、低级醇及其水溶液的作用。吸水率低,在潮湿环境中仍能保持其力学性能和尺寸稳定性。光学性能仅次于丙烯酸类树脂。电性能优异,体积电阻率和表面电阻率都很高,且不受温度、湿度变化的影响,也不受电晕放电的影响。耐辐照性能也很好。其主要缺点是质脆易裂、冲击强度较低,耐热性较差,不能耐沸水,只能在较低温度和较低负荷下使用。耐日光性较差,易燃。燃烧时发黑烟,且有特殊臭味。

成型加工

聚苯乙烯流动性好,加工性能好,易着色,尺寸稳定性好。可用注塑、挤塑、吹塑、发泡、热成型、粘接、涂覆、焊接、机加工、印刷等方法加工成各种制件。特别适用于注塑成型,注塑成型时物料一般可不经干燥直接使用。但为了提高制品质量,可在55 ~70 鼓风烘箱内预干燥1~2h。具体加工条件大致为:料筒温度200 左右,模具温度60~80 ,注塑温度170 至220 ,注塑压力比为1.6~4.0。成型后的制品应在红外线灯或鼓风烘箱内,于70 恒温处理2~4h。

GPPS 应用

- a、电子电器:连接器、开关零件、家用电器、配件零件、小型电动罩盖或(耐热性、阻燃性、电气绝缘性、成型加工性);
- b、汽车:

- 1、外装零件：主要有转角格栅、发动机放热孔罩等；
 - 2、内部零部件：主要有内镜撑条、刮水器支架和控制系统阀；
 - 3、汽车电器零件：汽车点火线圈绞管和各种电器连接器等。
- c、机械设备：视频磁带录音机的带式传动轴、电子计算机罩、水银灯罩、电熨斗罩、烘烤机零件以及大量的齿轮、凸轮、按钮、电子表外壳、照相机的零件（有耐热、阻燃要求）