

# 凤岗特种绣 顺和电脑绣花 特种压线绣

产品名称	凤岗特种绣 顺和电脑绣花 特种压线绣
公司名称	东莞市顺和刺绣有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市万江街道滘联二横路西丫工业区
联系电话	13713326198

## 产品详情

绣花图案是一件绣花工艺成败的基础和关键，在绣花业务开展之前，我们应根据不同的应用场景选择适合的绣花图案。顺和刺绣整理了适合男孩服饰、女孩服饰、男装服饰、女装服饰、民族服饰、节日礼品及活动装饰的各类绣花图案，包括山水绣花图案、花鸟绣花图案、动物绣花图案、植物绣花图案、古画绣花图案、卡通绣花图案、单词和字母文字绣花图案等，此外，顺和刺绣有的图案设计团队，可根据用户需求专门设计或根据用户提供的绣花图样进行加工。

顺和刺绣从事对外加工珠片、电脑绣花（多头高速机多台）、4叠亮片绣花、三合一散珠2厘亮片绣、三合一绳子加亮片绣、三合一毛巾加亮片绣、水溶绣花、手工绣花钉珠、婚纱满幅绣、毛衣绣花、手摇绣花（毛衫，时装，徽章，珠片绣，人工手绣，牛仔，厂服，制服，鞋）等，我们拥有花样设计技术人员和后整服务队伍。

顺和刺绣绣花产品远销国内外市场。公司以可靠的品质，合理的价格，时尚的花型，周到的服务以及良好的信誉为宗旨，赢得了更多的商机和广泛的市场。本公司拥有一支常年从事于绣花领域的高素质团队，拥有独立的花型设计部门，具有强大的设计能力，同时拥有资历丰富，良好的花型打版人员，在瞬息万变的市场竞争中，本公司将不断的进取，以更的态度和敬业的精神与新老客户携手合作，共创美好明天。

捷胜绣花厂诚邀海内外客户前来参观洽谈，我们真诚期待与您的合作。

### 怎么样挑选优异的中国特种绣花厂

咱们做生意的都知道,要找个中国特种绣花厂不难,但要找个优异的中国特种绣花厂那就不相同了

首先,较起码质量和货期要有保证,不管做啥产品质量就是核心,货期就是功率,假如这两点都没做到那就很

难立足了,其它细枝末节也就更不用说了,都说细节决定成败,这个是真的觉得一个中国特种绣花厂的久远开展.

在广州这边咱们都知道中国特种绣花厂是成百上千家大小不一,假如你要从其间挑选出与之匹配的优异中国特种绣花厂较好是得亲临现场去调查一下,看看他们的实力和机器,规划太小的那种中国特种绣花厂就不用说了,必定没有,出货期更不用说了,假如你去到现场调查了觉得还不觉了解得,那能够尝试先做个板就能够看出他们的服务态度现已办事功率和做出产品的质量到什么程度,所以介怀咱们假如条件能够的话较好亲临厂家去现场看看是在较好不过的事情了.

我们打揽工艺快速来样打版,免费供给规划,有下单的免费交还样板费,中国特种绣花厂5—7天完结出货,

如何选好不同的电脑绣花针?

电脑绣花装饰布既可作为服饰面料、家纺面料,又可做装饰面料,逐渐成为人们理想的纺织消费面料。那么在加工绣花时,要如何选择电脑绣花针呢?特种电脑绣花厂家--顺和刺绣工艺为您介绍如下:

不同的绣作方式,立体绣、缠绕绣、毛巾绣、亮片绣等的美妙结合,使传统的纺织面料产生不同的美感、动感与质感,营造出自然、时尚和个性的氛围,使人赏心悦目。如何才能根据不同的刺绣作业需要,选择合适的机针达到良好的刺绣效果呢?

对刺绣作业而言,绣花针是一个关键的因素。如绣花针选择不恰当,那么将可能导致断线或断针的情况出现,这样不仅浪费资源,而且需要花上更多的人力去穿针补线。下面,笔者根据实际操作经验,与大家分享如何根据不同的刺绣作业需要,选择合适的机针达到良好的刺绣效果。

目前,我们在市场上常见的绣花针的型号通常分别:8号~14号,即针的号数越小,针的孔也就越小。不过,一般的立体绣我们在薄料上均使用11号针;如果进行皮革绣的话,我们便需使用9号针。另外,在进行立体绣时,因要放一块Urethane(俗称“鞋胶”)于物料上,然后才可在鞋胶上进行刺绣,所以立体绣时我们一般选用14号针较适合。

### 8号针的选择

8号针一般运用于比较细小花样,例如:商标的刺绣,花样较小,所产生的针迹就会比较集中在一个地方。这个时候如果我们使用比较大针号的绣花针进行刺绣的话,那么大号针就会对布料造成更大的孔洞,使细小的针步陷到由针上下运动出来的针洞中去,容易导致绣出来的花样不美观,所以建议笔者使用8号针进行刺绣。

用8号针绣花时,我们按照以前的方法,一般使用75D/2的绣线进行刺绣,因为75D/2的线会比我们平常用的120D/2的线细一些,从而使版带的密度增加,使细小的花样看起来会更加清晰,不过这样的话线比较贵。

### 9号针的选择

9号针一般运用于针织布及在进行刺绣中容易出现破洞的布料中,一般以薄布料为多。当我们在绣针步较小的平包针花样的时候,使用9号针进行作业的话,效果也会很好的。当然9号针也运用于皮革上,不过在皮革上进行作业的话好像不那么好绣,容易产生“毛线”,这个时候,我们可以采用在底下加一层蜡纸,使绣针作业的时候更顺滑,这样进行皮革作业时相对会好些。

### 10号针的选择

10号针,这个针号很少被人提到,一般绣薄中布料居多,这里不再叙述。

## 11号针的选择

11号针，这个针号使用率较高。一般而言，我们用11号针会比较容易进行刺绣，即不会经常性地产生断线，还可以有良好的花样效果。

## 12号针的选择

12号针这个针号一般不适合普通线的刺绣。12号针常用的是金银线的绣作，虽然也有用13号针以上的去绣作金银线，但考虑布料的多样化，尽量不使布料产生破洞，所以一般建议使用12号针用于金银线的绣作上面。

金银线其实也就是俗称的“金属丝”。当线穿到针的孔里去进行快速作业的时候，由于针和布料的磨擦使针产生热量而熔断金属薄膜，使其断线。一般来说，我们用金属丝进行刺绣的话断线的机率比较高，这时候我们可以使用一些润滑剂，俗称“线油”，使其更好地过线，让其降低磨擦，会相对减少断线率。

另外，笔者还有一个方法就是，把针的孔往电脑头方向偏一些，而绣普通绣线的话就要往机尾的方向偏一些，不过不要太多，大概在0.5毫米左右。

## 13号针的选择

绣泳装布料时，我们会发现，由于泳装布料大多以弹性较强的布料为主，绣线绣到某一个比较硬的地方，特别是缝合处经常出现跳线，使其“抛线”，这时有两种方法可以选择：一种方法是，换用13号针，13号针的力度相对来说会比较大些，使其更有力量伸到梭床和梭心正常作业，才不会产生跳线、断线等；另一个方法是，换用比较有力的加强弹簧的针杆进行刺绣，跳线问题也会相对解决。

## 14号针的选择

14号针，这号针就比较少用，笔者认为一般用于羊毛线。由于羊毛线比较粗，而14号针的针的孔大，这样刚好匹配。