

金属打印公司 妙创三维 福州金属打印

产品名称	金属打印公司 妙创三维 福州金属打印
公司名称	福州妙创三维电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	福州市仓山区金山大道桔园洲工业园12栋2楼
联系电话	18150111866

产品详情

3D打印模型前要做哪些准备

设备准备，设备的干净整洁是非常重要的，因为残留的杂质可能会粘在机器上并污染打印过程，从而影响后续生产。另外，设备中存在的水分同样会对产品的性能产生不利影响，例如会降低打印零部件的拉伸强度等。确保设备清洁、干燥对于最终打印部件的质量是至关重要的。

选择打印基板，根据打印零部件的厚度选择合适厚度的打印基板，以避免翘曲。您还需要检查基板是否在之前的打印过程中出现的翘曲或畸形现象。请务必确定打印基板是干净、光滑的。

3D打印模型对尺寸有哪些要求

最大打印尺寸：最大一次性成型尺寸取决于打印机的打印空间大小，但是不建议一次性打印极限尺寸模型，因为3D打印在打印尺寸过大时风险会增加，且易翘曲，福州金属打印，在允许的情况下，可以选择切割拼接工艺来缩小风险，同时还可以适当降低打印费用。还有结构需要加支撑的话也会影响打印精度。不同3D打印材料单件3D打印模型的最大尺寸也是不同的。

其实3D打印模型放置位置可以决定是否添加支撑。比如3D打印机打印一对螺丝和螺母，金属打印服务，在切片过程中发现打印螺丝和螺母有两种摆放方式，一种是平放，另一种是垂直摆放。那么问题来了，金属打印公司，到底如何摆放和支撑有何关系呢？

因为摆放方式的不同，金属打印技术，模型的切片效果也不一样。模型如螺母平放可以避免支撑，如螺丝平放又会增加支撑。经过无数次的尝试，发现无支撑打印的模型契合度更高，模型表面更光滑。

因此建议大家在打印模型时，根据模型的形状、大小来判断如何避免或者减少支撑结构，这要求我们凭3D打印经验来判断，没有经验也没关系，通过多次的3D打印经历，可以积累你的经验。

金属打印公司-妙创三维(在线咨询)-福州金属打印由福州妙创三维电子科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。福州妙创三维电子科技有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为其它具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!