

# 大型不锈钢雕塑安装现场

产品名称	大型不锈钢雕塑安装现场
公司名称	河北九美景观工程有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	石家庄市正定县金河国际商务楼D座1107室
联系电话	15032624003 19567969597

## 产品详情

九美景观雕塑是在不锈钢雕塑制作方面一直都有很多企业，现在就大型城市不锈钢雕塑的详细制作工艺进行讲解。

一、九美景观雕塑大型不锈钢雕塑工程的方案设计：一般九美景观不锈钢雕塑厂制作的雕塑都需要自己来设计。针对需要那些需要设计的客户，在不锈钢雕塑设计时要考虑它的环境，从而来确定它的内容、形式、色彩等，设计出一套完整的不锈钢雕塑方案。一般的程序是手绘稿-三维效果图-施工图。也有部分客户有意向方案，但是不适用于实际制作，这就需要九美景观不锈钢雕塑厂对雕塑方案进行深化直到符合思路的制作。

二、九美景观大型不锈钢雕塑工程内骨架的制作。九美景观不锈钢雕塑厂一般会根据不锈钢雕塑模型按比例核算到所需高度，雕塑内骨架采用不锈钢管和不锈钢扁钢焊接而成,所有不锈钢雕塑承重骨架采用双面满焊，整体骨架完成后用防锈漆满涂三遍。不锈钢雕塑的内骨架需要技术人员的人士制作，并不是一般的钢结构概念。

### 三、九美景观大型不锈钢雕塑工程加工制作

1、下料。一般所用工具是电剪刀，它可裁2mm以下的薄板，但裁出后平整程度不好。还有裁板机，厚板、薄板均可裁出，但只能裁直线，遇到弧线就无能为力了。要让不锈钢板料裁下既平整又多种形状的话就用等离子切割。所以下料一般都是人工结合机器。南京不锈钢雕塑一般所需的板子是304或者201两种不锈钢，有客户要求高的也会采用316的板子。

2、人工锻打。九美景观不锈钢雕塑下料之后就要把不锈钢板拿到模具上实打实地去敲，工人会根据模型每个部分不同的形状把料下出，依照其起伏变化，进行有意识地敲打，该弯的地方敲弯，该棱的地方敲棱，可在任何有形的结实的物体上进行敲打，然后把敲好的不锈钢板拿到模具上去比较，认为形体正确并完全可以与模型合上，再把这些零散的碳钢板、不锈钢板从上至下一块块焊接起来，每接上一块都要对着模具进行调整，每块不锈钢板表面的肌理效果都要保持相同，这须在做形的同时锻制上去。也可以先把点锻好再下料。锻点时要用铁锤的圆头均匀地有规律地一排排锻上，宽窄距离、用力大小都要一致。所以熟练的雕塑工人都是可遇不可求的，需要长期的制作经验方能胜任。

3、雕塑成型:焊接、打磨及喷漆。九美景观不锈钢雕塑形体锻造正确后，就要依照作品要求把它们焊接到一起(有电焊和氩弧焊)。不锈钢抛光首先用砂轮片把制作作品的焊缝和多余的地方磨平，然后用软轮(布轮)进行抛制，抛光时作品涂上抛光膏增加润滑，使作品抛出来更光亮，从而给人一种良好的视觉美感。根据需求喷汽车漆。雕塑所需要的油漆一般是氟碳漆，由于分子结构小与金属的结合度高，油漆干了以后不易脱落开裂。有的南京不锈钢雕塑表面是镜面光工艺，所以就不用油漆。

4、九美景观大型不锈钢雕塑工程安装：九美景观不锈钢雕塑的工期一般根据雕塑的工程量，工期在30-60天，完工之后就是现场安装。一般为焊接，较牢固，即不锈钢雕塑本身的骨架与基座上预埋铁焊接，预埋铁下边焊接钢筋，根据雕塑的尺寸来确定钢筋的长度以及预埋铁的大小。为了美观，安装雕塑完毕后，基座会粘贴大理石或者花岗岩板材，基座上会选择刻字或者浮雕装饰。