

徐州市新建畜牧养殖场污水处理设备介绍

潍坊普瑞达环保设备有限公司

产品名称	徐州市新建畜牧养殖场污水处理设备介绍 潍坊普瑞达环保设备有限公司
公司名称	潍坊普瑞达环保设备有限公司
价格	185000.00/台
规格参数	品牌:普瑞达环保 型号:PRDYTH 产地:山东潍坊
公司地址	潍坊市潍城区东风街西首500米厂房
联系电话	18366561103

产品详情

徐州市新建畜牧养殖场污水处理设备介绍 潍坊普瑞达环保设备有限公司

养殖污水简介：

随着我国畜禽业的迅猛发展，养殖污水污染将不断加剧，其污染防治迫在眉睫。养殖污水具有典型的“三高”特征，CODcr高达3000~12000mg/l，氨氮高达800~2200mg/l，SS超标数十倍。限于养殖业是薄利行业，目前的处理工艺仅能针对CODcr的大幅削减，而对氨氮达标排放尚存在很大的技术经济难度。规模化畜禽养殖污水处理目前已引起养殖场业主及有关部门的高度重视，采取一系列防治措施及选用经济、高效的处理技术已刻不容缓。随着国家污水排放标准日益更新，高浓度养殖污水达标排放问题更加突出。

处理工艺：

养殖污水处理要根据养殖场具体现场条件和污水排放标准来选择污水处理工艺，为了达到更好的排放标准，建议采用物化处理技术和生物处理技术相结合的工艺，主要工艺为：固液分离+调节池+溶气气浮设备+A/A/O+MBR膜。

养殖污水处理工艺流程图：

平流式溶气气浮机简介：

(1) 用途：气浮装置集凝聚、浮选、撇渣、沉淀、刮泥于一体，是一种高效节能的水质净化设备。广泛用于工业污水处理系统中，如：造纸、食品、电镀、制革、针织、印染、毛纺、屠宰、石油、化工等。

(2) 工作原理：利用容器系统向水中溶入大量的空气，形成溶气水，进入待处理水中，减压释放后在水中形成大量的微细气泡，气泡将水中的杂质、油脂相互粘附，形成比重小于水的浮体，从而快速浮出水面，经刮渣装置撇除后，完成固液或液液两相分离，使水质得到净化。主要有池体、撇渣装置、工作桥与行走装置、布水布气装置、集水装置、集电装置组成。

徐州市新建畜牧养殖场污水处理设备介绍 潍坊普瑞达环保设备有限公司

平流式溶气气浮机工艺特点：

- 1、污水处理能力大、效率高、占地少。
- 2、工艺过程及设备构造简单，便于使用、维护。
- 3、能消除污泥膨胀。
- 4、溶气气浮机气浮时向水中曝气，对去除水中的表面活性剂及臭味有明显的效果，同时由于曝气增加了水中的溶解氧，为后续处理提供了有利条件。有效减轻污水处理工艺中生化单元的负荷，对提高COD、BOD的去除率有举足轻重的作用。
- 5、对低温、低浊、含藻类多的水源，采用气浮法可取得好的效果。

一体化污水处理设备简介：

(1) 适用范围：住宅小区、村庄、乡镇；宾馆、饭店、医院、疗养院；食品加工厂、屠宰场、养殖场；车站、机场、海港码头、船舶；工厂、矿山、高速服务区、旅游点、风景区；与生活污水类似的各种工业有机废水，如纺织、啤酒、造纸、制革、食品、化工等行业。

(2) 工作原理:污水由排水系统收集后,进入调节池,进行均质均量,调节池中设置液位控制器,再经液位控制仪传递信号,由提升泵送至A级生物接触氧化池,进行酸化水解和硝化反硝化,降低有机物浓度,去除部分氨氮跟磷,然后流入O级生物接触氧化池进行好氧生化反应,在此绝大部分有机污染物通过生物氧化、吸附得以降解,出水自流至二沉池进行固液分离,沉淀池上清液流经MBR膜后排放。

二沉池中的污泥部分回流至A级生物处理池,另一部分污泥至污泥浓缩池进行污泥消化后定期抽吸外运,污泥池上清液回流至A级生物池再处理。

徐州市新建畜牧养殖场污水处理设备介绍 潍坊普瑞达环保设备有限公司

一体化污水处理设备工艺特点:

- 1、采用成熟的A/A/O生化处理工艺路线,具有良好的去除污水中的有机物和较好的脱氮去磷功能,以满足排放标准的要求;
- 2、具有较好的耐冲击负荷能力,以适应水质、水量变化的特点。
- 3、产生污泥量少,各阶段产生的污泥可以回流消化,最终污泥定期抽取。
- 4、污水处理设施的设计可以设在地上或地下室,也可以采取地埋式。建设可结合小区的整体规划和建筑特点,即外观设计上要与小区建筑环境相协调,以求美观;
- 5、采用集中控制、自动化运行,易于管理维修,提高系统可靠性、稳定性。
- 6、采用新型填料,挂膜快,寿命长,处理快。

MBR膜工艺特点:

- 1、对污染物的去除率高,抗污泥膨胀能力强,出水水质稳定可靠,出水中没有悬浮物;
- 2、膜生物反应器实现了反应器污泥龄SRT和水力停留时间HRT的分别控制,因而其设计和操作大大简化;
- 3、膜的机械截留作用避免了微生物的流失,生物反应器内可保持高的污泥浓度,从而能提高体积负荷,降低污泥负荷,具有极强的抗冲击能力;

- 4、由于SRT很长，生物反应器又起到了“污泥硝化池”的作用，从而显著减少污泥产量，剩余污泥产量低，污泥处理费用低;
- 5、由于膜的截流作用使SRT延长，营造了有利于增殖缓慢的微生物。如硝化细菌生长的环境，可以提高系统的硝化能力，同时有利于提高难降解大分子有机物的处理效率和促使其彻底的分解;
- 6、MBR曝气池的活性污泥不会随出水流失，在运行过程中，活性污泥会因进入有机物浓度的变化而变化，并达到一种动态平衡，这使系统出水稳定并有耐冲击负荷的特点;
- 7、较大的水力循环导致了污水的均匀混合，因而使活性污泥有很好的分散性，大大提高活性污泥的比表面积。MBR系统中活性污泥的高度分散是提高水处理的效果的又一个原因。这是普通生化法水处理技术形成较大的菌胶团所难以相比的;
- 8、膜生物反应器易于一体化，易于实现自动控制，操作管理方便;
- 9、MBR工艺省略了二沉池，减少占地面积。