

模具镀镍 东莞智腾五金 模具镀镍加工厂家

产品名称	模具镀镍 东莞智腾五金 模具镀镍加工厂家
公司名称	东莞市塘厦智腾五金加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市塘厦林村
联系电话	13600263776 13600263776

产品详情

化学镀镍因为在苛性碱腐蚀条件下，低磷化学镀镍层的年腐蚀速率约为2.5um，优于中磷或高磷化学镀镍层。化学镀镍层在强氧化性酸。尽管在盐酸中的腐蚀速率低于奥氏体不锈钢，耐蚀性仍然是不够的。由于化学镀镍层具有的均匀性、硬度、耐磨和耐蚀性等综合物理化学性能，该项技术已经得到广泛应用，几乎难以找到一个工业不采用化学镀镍技术。

东莞市塘厦智腾五金加工厂经多年经验公司主营，省模，镜面抛光，模具镀镍多少钱，精除科技，硬铬电镀，模具镀镍加工厂家，镀亮镍，镀化学镍，镀各类环保锌，镀环保铝，铝质氧化，发黑电泳，镀锡等。

化学镀镍

不用外来电流，借氧化还原作用在金属制件的表面上沉积一层镍的方法。用于提高抗蚀性和耐磨性，增加光泽和美观。适合于管状或外形复杂的小零件的光亮镀镍，不必再经抛光。一般将被镀制件浸入以、次磷酸二氢钠、钠和硼酸所配成的混合溶液内，在一定酸度和温度下发生变化，溶液中的镍离子被次磷酸二氢钠还原为原子而沉积于制件表面上，形成细致光亮的镍镀层。钢铁制件可直接镀镍。锡、铜和铜合金制件要先用铝片接触于其表面上1-3分钟，以加速化学镀镍。

化学镀就是不通电的情况下，利用氧化还原反应在具有催化表面的镀件上，获得金属合金的方法。它是新近发展起来的一门新技术。

智腾五金主营，化学镍，无电解镍，环保镍电镀，滚亮镍，亮锡，模具镀镍，哑锡电镀，模具镀镍，模具电镀化学镍，模板镀镍，模具电镀，模具镀铬，抛光电镀，电镀硬铬，包黑，电泳等，硬铬处理产品，模具镀镍哪家好，模具省模，五金模，塑胶模，模板，各种五金件抛光电镀硬铬。

铝合金镀镍公司分析，出产前期和出产完毕后，要对化学镀镍镀槽进行完全的清洗作业，定期查看衬垫是否出现损坏或者被镀情况的发生，及时处理和修理问题所在。在每次的出产过程中，要做好出产的记载作业，以及在出产过程中出现的异常情况进行具体的记载；定期将记载移交技术人员，进行出产技术的改进和更新，让更好的产品用于咱们的出产傍边来。

模具镀镍-东莞智腾五金-模具镀镍加工厂家由东莞市塘厦智腾五金加工厂提供。东莞市塘厦智腾五金加工厂拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！