

恒通机械厂 煤矸石页岩粉碎机 廊坊页岩粉碎机

产品名称	恒通机械厂 煤矸石页岩粉碎机 廊坊页岩粉碎机
公司名称	巩义市站街恒通机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	巩义市紫荆办黄山路（经营场所）
联系电话	17719862456 17719862456

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：巩义市站街恒通机械厂

煤矸石是采煤过程和洗煤过程中排放的固体废物，如果弃置不用，则占用大片土地。煤矸石中的硫化物逸出或浸出会污染大气、农田和水体。矸石山还会自燃发生火灾，或在雨季崩塌，煤矸石页岩粉碎机，淤塞河流造成灾害。煤矸石废弃物资源在利用，成为了要解决的问题之一。

加强煤矸石资源化利用的评价工作，对煤矸石的分布、积存量、矸石类型、特性等进行系统研究和分析，逐步建立煤矸石资料数据库，为合理有效利用煤矸石提供详实可靠的基础资料。根据煤矸石的矿物特性和理化性能确定综合利用途径。

煤矸石发电应向大型循环流化床燃烧技术方向发展，逐步改造现有的煤矸石电厂，提高燃烧效率，提高废弃物的综合利用率和利用水平，实现污染物达标排放。

炉渣破碎机的日常维护与保养工作。

1、锤头的撞击部分在一面磨损后，可调换另一面使用。

2、600×600型炉渣粉碎机锤头两面都磨损后，可调整四根锤轴在转子盘上的安装位置（往外移眼）后，继续使用。

3、装配或更换锤头时，保持转子的平衡，每排锤轴上的锤头的总重量应与相对应锤轴上的锤头总重量相等，总的偏差不得超过100g，单个锤头的重量偏差不得大于 $\pm 0.5\text{kg}$ 。

4、长期使用中，如需更换大轴、轴承、轴承座等部件，装配时一定要保持大轴装配通心度，校正轴承座，用手盘转大轴空转轻松自如，方可启动试车，随时注意轴承升温情况。

5、如因原料因素，物料进入料口后下料不畅（不属结壁的情况下）建议可将上级每组锤头交叉去掉一个，再试。

6、如因原料因素，下级终端出料口出料不畅，细料在腔内重复粉碎不能及时泄出，使下级负荷过大，建议将出料口腹部方向下面那块衬板去掉，将出料口扩大50~80公分，使之出料顺畅，减轻下级负荷。

7、该炉渣粉碎机没有篦底，解决了湿料糊底问题，但锤头磨损后和衬板之间间隙过大时，粒度相应会变粗，建议在出料输送机末端加装滚筒筛，将少量粗料返回再粉碎，以这样的方式减少锤头的修复次数，延长锤头使用寿命。

双级粉碎机在粉碎方面，有着很好的效果；对于与双级同等硬度的物料，比如：煤炭、原煤、炉渣、煤渣、页岩、建筑垃圾、各类矿石、化工原料等，均可粉碎。同时还可粉碎一些渣、石膏板等不常见料。由于现在新型双级粉碎机是无筛底设计，页岩粉碎机哪家好，对于以上料除了干料以外，还可粉碎高含水率的湿料，解决了用户物料潮湿堵塞的问题。

双级粉碎机采用高合金耐磨锤头。锤头锤柄组合使用，只换锤头，廊坊页岩粉碎机，不换锤柄。双级粉碎机采用的移位调隙技术，锤头与衬板磨损之后，间隙会变大，出料粒度也会变大，调整锤头与衬板的间隙。移动锤头位置可以反复的使用。一副锤头可以顶三幅锤头的使用。页岩粉碎机

恒通机械厂(图)-煤矸石页岩粉碎机-廊坊页岩粉碎机由巩义市站街恒通机械厂提供。巩义市站街恒通机械厂是从事“移动制砂机,河卵石制砂机,液压开箱制砂机,双级无筛底粉碎机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：刘经理。同时本公司还是从事大型液压开箱制砂机，小型液压开箱制砂机，液压开箱制砂机厂家的厂家，欢迎来电咨询。