

台阶钻头批发 川业，硬质合金刀具 蚌埠台阶钻头

产品名称	台阶钻头批发 川业，硬质合金刀具 蚌埠台阶钻头
公司名称	东莞市川业五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇桥沥马屋村捷安工业园A栋2号一楼
联系电话	13925725418

产品详情

钨钢钻头是精密仪器行业中应用较广泛的加工方法，蚌埠台阶钻头，钨钢钻头分为四种根基类型：整体钨钢钻头、钨钢可转位刀片钻头、焊接式钨钢钻头和可改换钨钢齿冠钻头，钨钢钻头适于在前进的加工中心上使用。

用钨钢钻头加工时，台阶钻头批发，并不希望切屑连成一长条排出。特别是在加工韧性比较强的材料时，切屑过长会发生切屑堵塞，从而损坏刀具，在这种情况下一般是停止进给，将切屑清除后再继续加工，这种方式称为阶段式进给。为了将切屑切断，可采用在钨钢钻头的切屑槽部分安装金属垫片的方法。

东莞市川业五金有限公司专注切削刀具的研发和销售，提供切削刀具整体解决方案及配套服务可以为客户提供刀具设计、刀具制造、刀具应用、加工工艺改进等综合服务。

钻头是一种旋转而头端有切削能力的工具，使用范围极广，可运用于钻床、车床、铣床、手电钻等工具机上使用，下面东莞市川业五金有限公司来给大家介绍一下钻头的种类。

- 1、整体式钻头：钻顶、钻身、钻柄由同一材料整体制造而成；
- 2、端焊式钻头：钻顶部位由碳化物焊接而成；

- 3、直柄钻头：钻头直径于 13.0mm以下皆采用直柄；
- 4、锥柄钻头：钻头柄为锥度状，一般其锥度均采用莫氏锥度；
- 5、中心钻头：一般用于钻孔前打中心点用，前端锥面有60°、75°、90°等；
- 6、麻花钻头：工业制造上使用广泛的一种钻头。

东莞市川业五金有限公司专注切削刀具的研发和销售，提供切削刀具整体解决方案及配套服务，拥有一批技术团队以及业务精湛、服务热情的营销人员，随时为客户提供便捷的技术支持和服务，台阶钻头品牌，为客户提供性能优良的产品，台阶钻头报价，确保满足客户的需求。

钻头是机械工程或钢结构种常用的五金件，它用以钢板上钻削出通孔或盲孔，并且能对已经有的孔进行扩大的刀具，但不同的作业环境我们选取的钻头种类也不同，经常用到的钻头有麻花钻头、铰钻、中心钻、深孔钻和空心钻头。

麻花钻头是长久以来使用比较习惯的一种钻孔刀具，一般直径为0.25-80mm，它主要由刀体和刀柄部构成，刀体有两条螺旋形的沟槽，形成麻花样式，因而得名，麻花钻的柄部形式有直柄和锥柄两种，加工时前者夹在钻夹头中，后者插在机床主轴或尾部的锥孔中，一般麻花钻用高速钢制造。

东莞市川业五金有限公司始终坚持、好服务、快速度的经营方针，本着严谨的工作作风、诚信的服务宗旨，品牌经营、团结的工作理念，以满足客户需求为目标！为客户提供性能优良的产品，确保满足客户的需求。

台阶钻头批发-川业，硬质合金刀具-蚌埠台阶钻头由东莞市川业五金有限公司提供。台阶钻头批发-川业，硬质合金刀具-蚌埠台阶钻头是东莞市川业五金有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：吴经理。