

锯片铣刀品牌 川业，硬质合金刀具 内蒙锯片铣刀

产品名称	锯片铣刀品牌 川业，硬质合金刀具 内蒙锯片铣刀
公司名称	东莞市川业五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇桥沥马屋村捷安工业园A栋2号一楼
联系电话	13925725418

产品详情

铣刀精铣建议选用磨制刀片，这种刀片具有较好的尺寸精度，所以刀刃在铣削中的定位精度较高，可得到较好的加工精度及表面粗糙度，另外精加工所用的磨制铣刀片发展趋势是磨出卷屑槽，形成大的正前角切削刃，允许刀片在小进给、小切深上切削，而没有尖锐前角的硬质合金刀片，当采用小进给、小切深加工时，锯片铣刀加工，刀尖会摩擦工件，刀具寿命短。

某些加工场合选用压制刀片是比较合适的，有时也需要选择磨制的刀片，粗加工建议选用压制的刀片，这可使加工成本降低，压制刀片的尺寸精度及刃口锋利程度比磨制刀片差，但是压制刀片的刃口强度较好，粗加工时耐冲击并能承受较大的切深和进给量，压制的刀片有时前刀面上有卷屑槽，可减小切削力，同时还可减小与工件、切屑的摩擦，锯片铣刀品牌，降低功率需求。

东莞市川业五金有限公司不断引进德国的五轴联动数控磨削中心，美国的精密刀具测量仪，德国的五轴刀具测量仪，配套使用德国、意大利等的金刚石砂轮，旨在生产制造具有先进水平的数控刀具。

硬质合金铣刀一般常用于数控加工中心，CNC雕刻机，也可以装到普通铣床上加工一些比较硬且不复杂的热处理材料，下面东莞市川业五金有限公司来给大家介绍一下。

- 1、硬质合金角度铣刀：用于铣削成一定角度的沟槽，内蒙锯片铣刀，有单角和双角铣刀两种；

2、硬质合金三面刃铣刀：用于加工各种沟槽和台阶面，锯片铣刀安装，其两侧面和圆周上均有刀齿；

3、硬质合金面铣刀：用于立式铣床、端面铣床或者龙门铣床上加工平面，端面和圆周上均有刀齿，也有粗齿和细齿之分；

4、硬质合金立铣刀：用于加工沟槽以及台阶面等，刀齿在圆周和端面上，工作时不能沿轴向进给，当立铣刀上有通过中心的端齿时，可轴向进给。

东莞市川业五金有限公司始终坚持、好服务、快速度的经营方针，本着严谨的工作作风、诚信的服务宗旨，品牌经营、团结的工作理念，以满足客户需求为目标！为客户提供性能优良的产品，确保满足客户的需求。

铣削加工不锈钢除端铣刀和部分立铣刀以及硬质合金作铣刀材料外，其余各类铣刀一般采用高速钢，特别是钨、钼系和高钒高速钢具有良好的效果，其刀具耐用度比W18Cr4V提高了1~2倍。

采用波形刃立铣刀加工不锈钢管材或者薄壁件，切削轻快，振动较小，切屑易碎，工件不易变形，用硬质合金立铣刀高速铣削、可转位端铣刀铣削不锈钢都能取得良好的效果。

东莞市川业五金有限公司可以为客户提供刀具设计、刀具制造、刀具应用、加工工艺改进等综合服务，产品应用涵盖精密模具制造、精密零件加工、航空航天零部件等各种复杂和高精密加工的场所。

锯片铣刀品牌-川业，硬质合金刀具-内蒙锯片铣刀由东莞市川业五金有限公司提供。东莞市川业五金有限公司是一家从事“钨钢铣刀、钻头、丝锥（丝攻）、板牙、车刀片、车刀杆、铣刀盘”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“川业切削刀具”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使川业在刀具、夹具中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！