

特种焊工技术培训多少钱 君鼎焊接培训中心

产品名称	特种焊工技术培训多少钱 君鼎焊接培训中心
公司名称	河南君鼎焊接技术服务有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省商丘市民权县顺河乡政府西500米路南
联系电话	17627038777 17627038777

产品详情

内部的可动铁芯滑动机构已充分调整完毕，无特殊必要时请勿更动。

夏季、请勿在阳光直射下长时间使用，尽量将焊机置于背阴处，另外要避免在湿气大、铁粉和灰尘多的地方及雨中放置。

在使用时，机壳温度会相当高(50~70 ° C)，但线圈是F级绝缘，请按负载持续率使用。

使用频率注意事项

(1)在50Hz地区不能使用60Hz焊机。

(2)在60Hz地区不能使用50Hz焊机，但输出电流、输入容量、

功率因数等会发生变化。

尽量保持稳定的电源电压，无论从哪方面讲焊机均不希望电源电压变动。

17、交流弧焊机一次侧电源线必须绝缘良好，不得随地拖拉，特种焊工技术培训电话，长度应不大于5米，进线处必须设置防护罩; 18、焊机二次接线宜采用YHS型橡皮护套铜芯多股软电缆，特种焊工技术培训价格，电缆的长度应不大于30米; 19、根据施工需要，电焊机宜按区域或标高层集中的设置，特种焊工技术培训多少钱，并应编号; 20、布置在室外的电焊机应设置在干燥场所，并应设棚遮蔽; 21、电焊机的外壳应可靠接地，不得多台串联接地; 13、更换焊条时，焊工应戴绝缘手套; 14、在金属容器内金属结构上及其他狭小工作场所焊接时，触电的危险性大，必须采取专门的防护措施。

19、移动电焊机时应先停机断电，不得用拖拉电缆的方法移动电焊机，如焊接中突然停电，应切断电源。

20、严禁在带压力的容器或管道上施焊，焊接带电的设备，必须先切断电源。

21、焊接储存过、有毒物质的容器或管道时，安徽特种焊工技术培训，必须将、有毒物质清除干净、并将所有孔口打开，经检测确认后，方可作业。

22、在容器内施焊时，容器必须可靠接地，通风良好，严禁向容器内输氧气。

特种焊工技术培训多少钱-君鼎焊接培训中心由河南君鼎焊接技术服务有限公司提供。河南君鼎焊接技术服务有限公司实力不俗，信誉可靠，在河南 商丘 的教育、培训等行业积累了大批忠诚的客户。君鼎带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司还是从事商丘焊工培训学校，河南电焊培训，焊接培训的厂家，欢迎来电咨询。