

南宁电镀金刚石磨盘 电镀金刚石磨盘供货商 光明金刚石

产品名称	南宁电镀金刚石磨盘 电镀金刚石磨盘供货商 光明金刚石
公司名称	荥阳市光明金刚石实业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省荥阳市万山南路
联系电话	13523022669 13523022669

产品详情

金刚石磨头的制作方法

目前，用于加工石材的钻头有圆柱形、锥形、三角形、棱形、片形、锯形等多种多样；但只是分别具有加工孔、槽或切割的单一功能钻头。没有既可加工槽又可同时加工暗藏槽、既可加工孔又可加工不透孔的钻头。本实用新型就是在充分参考、总结现有钻头基础上，为解决现有各种钻头存在的不足，而研制的一种新型钻头金刚石磨头。除了用来制造工具之外，超硬材料在光学、电学、热学方面具有一些特殊性能，是一种重要的功能材料，引起了人们的高度重视，这方面的性能和用途正在不断地得到研究开发。

实用新型内容本实用新型的目的是提供一种金刚石磨头，从而达到如下目的1、同时既可加工槽又可加工暗藏槽；2、既可加工孔，又可加工不透孔；3、既可在被加工物体的边缘开始进行加工，又可在被加工物体的任何部位开始进行加工而被加工物体的四周不留任何痕迹；电镀金刚石磨头是磨头模具中的一种，是一定的结合剂将磨料粘结起来，一般安装于磨床、打磨机、抛光机，或者是其他特别的安装工具当中。4、应用本实用新型进行加工可同时完成多种工序；不象应用已有钻头，加工完一道工序后再更换另一种钻头加工下一道工序；从而有效地减少繁琐的无功劳动、提高劳动效率，同时还可明显地提高加工质量。

所述磨头为倒置的蘑菇形结构、或为倒置的三角形结构、或为圆板形结构、或为任何几何形结构。

所述凹沟为旋沟形结构、或为顺时针方向旋沟形结构、或为逆时针方向旋沟形结构。

所述底沟为十字沟形结构，所述十字沟形结构的底沟为十字沟的中心部位细、随十字沟向外延展渐粗的沟形结构。

所述磨柱、磨头是由金刚石材料制成的磨柱、磨头。

金刚石磨头凹槽如何修复？

众所周知金刚石磨头长时间使用后就会出现凹槽，如果出现凹槽的话对金刚石磨头的使用来说是由一定的影响的，南宁电镀金刚石磨盘，那么我们应该如何修复金刚石磨头凹槽呢？下面金刚石工具就来为大家分享一下：

- 1、降低磨头转速，原则上至少减半方易于整修，如无变频可重覆开关机以降低转速进行整修。
- 2、以磨头研磨该整修工具，电镀金刚石磨盘现货供应，前后移动重叠面为磨头宽度的1/3到1/2。
- 3、逐次进刀，以140#为例，先进0.005，钝声至清脆声，面跳至面平，再进至0.01并重覆声、面检查，再依序进至0.015，0.02，0.025，0.03直至脆声、面平、无颤纹，表示修圆、修锐完成。整修进刀量视磨头粒度需有所调整，粒度越粗整修进刀量越大。电镀静安是磨头由于料度的高低而得到的结果不同，所在生产当中，电镀摸头作用是要根据使用要求不同而采用不同的粒度。

注意：可事先以油性奇异笔涂在金刚石磨头圆周，当墨水痕迹完全消失，即表示修圆工作完成。

金刚石磨头特性对加工表面光洁度的影响

影响被磨表面光洁度的因素是磨粒在工件表面的切削痕迹和工件表面的塑性变形。因此，要提高加工表面光洁度，可以从减小切削痕迹和塑性变形这两方面考虑。

在选择金刚石磨头时，有下面一些方法可以提高工件磨削表面光洁度：

- 1.在普通磨削时，金刚石磨头粒度细，在工件表面上形成的切削痕迹就小，加工表面光洁度就高。所以，当工件加工表面光洁度达不到要求时，可以选细一号粒度的磨头。但这个规律不是的。100目多用于较硬的硬物质研磨，例如软玉、玻璃、钢铁、树脂等。在实际操作中，有时可用精修整磨头来提高光洁度，电镀金刚石磨盘规格多，这实际上也是利用精修整后使磨头获得微刃切削作用以减小切痕和工件塑性变形的结果。
- 2.采用新品种铬刚玉磨头。由于铬刚玉的韧性大，硬度高，修整后能保持较久的等高性切削刃，磨出的工件表面光洁度比白刚玉磨头磨出的要高。
- 3.金刚石磨头硬度偏软时，砂粒容易脱落，使工件表面光洁度降低。因此，适当提高金刚石磨头硬度，并提高硬度均匀性，有利于提高加工表面光洁度。但硬度不能过高，否则，电镀金刚石磨盘供货商，容易使加工表面发热，塑性变形增加，反而会降低表面光洁度。

4.采用树脂结合剂，并在磨头+添加石墨。由于树脂结合剂具有弹性抛光作用，同时，石墨填充剂又起潤滑作用，.使光洁度得到提高。但这种磨头切削性能不高，故只在精磨中采用。

5.橡胶结合剂磨头，同样具有弹性抛光作用，在用摆头法磨削轴承沟道时得到广泛使用。

6.在金刚石磨头中浸入硬脂酸和油脂酸的混合物，在湿磨条下，可以提高光洁度。 "

7.在有纵走刀的磨削时，加大磨头的宽度，也可使光洁度提高。

南宁电镀金刚石磨盘-电镀金刚石磨盘供货商-光明金刚石由荥阳市光明金刚石实业有限公司提供。荥阳市光明金刚石实业有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。光明金刚石——您值得信赖的朋友，公司地址：河南省荥阳市万山南路，联系人：吴经理。金刚石砂轮以金刚石磨料为原料，分别用金属粉、树脂粉、陶瓷和电镀金属作结合剂，制成的中央有通孔的圆形固结磨具称作金刚石砂轮(合金砂轮)。同时本公司还是从事电镀金刚石，电镀金刚石磨棒，电镀金刚石磨盘的厂家，欢迎来电咨询。