

316L自熔焊接 无锡固途焊接设备

| | |
|------|-------------------|
| 产品名称 | 316L自熔焊接 无锡固途焊接设备 |
| 公司名称 | 无锡固途焊接设备有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 无锡市惠山区稍塘路35号 |
| 联系电话 | 18800547799 |

产品详情

在焊完每一道焊缝，应在焊缝边缘易观察部位用记号笔作出焊工标记钢号，并填写“施焊记录”；

在下列环境中应停止施焊(未采取防护措施时)a、焊条电弧焊接时，风速等于或大于8m/s;b、气体保护焊焊接时，风速等于或大于2m/s;c、相对湿度大于90%;d、下雨天气。

焊接接头的表面质量应符合下列要求：

- a、不得有裂纹，未熔合、气孔、夹渣、飞溅存在;
- b、焊缝不允许咬边。
- c、焊缝表面不得低于管道表面，焊缝余高 h 应符合下列要求：

 100%射线检测的焊接接头，其 $h \leq 1+0.1b_1$ ，且不大于2mm;

 其余焊接接头， $h \leq 1+0.2b_1$ ，且不大于3mm;

 角焊缝高度不低于较薄件厚度;

管板焊机的主要应用

全位置管板全自动焊接设计的，适用于一般管板形式的自动化焊接。可以焊接碳钢、不锈钢等材质的各种管子/管板接头型式，主要是管伸出、管齐平，可以填丝和不填丝，达到理想的焊接效果，重现性高。标配为小头，增加拖罩装置可用于钛合金等高保护要求的金属的焊接。对于直径32mm以下的管板常规采用的定位方式，对于直径32mm以上的管板常规采用弹性夹头定位方式。我们的管板自动焊机可与PD200

、PD400程控焊接电源配套使用，主要应用于化工、食品、各种换热器、锅炉、电厂和等行业。

封闭式不锈钢精密管管自动焊接同样的机器、同样的焊接件，如果别人惶出成品了，自己怎么也调不出来焊接效果，316L自熔焊接，你就得考虑是否焊接电源沒有用对，电流电压，气流，焊枪角度，焊接速度沒有很好的配合好呢？沒有经验，自己做实验，不如找我们了解，也许一句话点醒梦中人当然也有可能用户经长期的使用经验积累，焊接工艺在我们之上的，也有用户在采购我们的设备时，不加以任何试焊的，这是因为对焊接工艺及自身产品的有很深的了解。

316L自熔焊接-无锡固途焊接设备由无锡固途焊接设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。无锡固途焊接设备有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为行业设备具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!