

零点定位夹具系统 速易德工业装备系统 宁波零点定位夹具

产品名称	零点定位夹具系统 速易德工业装备系统 宁波零点定位夹具
公司名称	苏州速易德工业装备系统有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市吴中区胥口镇灵山路88号17-C
联系电话	18136731267 18136731267

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：苏州速易德工业装备系统有限公司

零点夹具托盘系统确保在加工做成中的机床调整是快速和可靠的——无论是SERT的加工中心还是电火花加工机床（EDM）。该系统的先进之处在于他能够使一个工件在过个机床上进行加工就像在同一台机床上加工那样简单，加工中心零点定位夹具，而且无需增加准备时间或是增加错误的可能性。从一台机床上卸下托盘，再的安装另一台机床上，延迟时间非常少。零点夹具托盘系统的这些功能，显著提升了生产效率。

零点定位器工作基础板价格，宁波零点定位夹具，零点定位工作基础板设计特点：液压解0锁气压自动吹屑表面及活塞硬化处理基板钢制未进行硬化处理重复定位精度 < 0.005mm。液压零点定位系统适用于T型槽间隙为100mm的机床工作台。通过M16的沉头螺栓紧固。至少有两个定位孔，以便准确定位。

液压快速接头是预先安装好的，气压除屑功能接口可选择性接通。说明：可通过沉头螺栓快速固定在机床工作台上。这种零点定位系统有两个接口：1x气压解0锁接口，1x自动除屑和间隙感应供气口。

技术特点：

采用锁紧夹头，定位和锁紧一步完成，整个过程仅需几秒即可完成；实现机外装夹，减少90%的停机时间，大幅度的提高工作效率；配套CNC机床及机器人技术，实现自动化生产；

零点定位系统带来的益处编辑简化装夹的繁琐工作，零点定位夹具系统，减轻劳动强度减少90%的停机时间，提高工作效率，增多加工利润重复定位精度0.002mm，实现超精密的加工配套机器人技术，适用于自动化生产线

零点定位夹具系统-速易德工业装备系统-宁波零点定位夹具由苏州速易德工业装备系统有限公司提供。苏州速易德工业装备系统有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！