

小型焊接变位机 焊接变位机 无锡海瑞焊割设备

产品名称	小型焊接变位机 焊接变位机 无锡海瑞焊割设备
公司名称	无锡海瑞焊割设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区前洲工业园
联系电话	18861155827 18861155827

产品详情

双座式焊接变位机不仅整体稳定性好，它可以实现与操作机或焊机联控。控制系统可选装三种配置：按键数字控制式、开关数字控制式和开关继电器控制式。一般不用固定在地地基上，座式焊接变位机，搬移方便。其适用范围为1至50t工件的翻转变位，是目前产量、规格全、应用广的结构形式。常与伸缩臂式焊接操作机或弧焊机器人配合使用。

多与大型门式焊接操作机或伸缩臂式焊接操作机配合使用。双座式焊接变位机适用于50t以上大尺寸焊件的翻转变位。在焊接作业中，常与大型门式焊接操作机或伸缩臂式焊接操作机配合使用。座式焊接变位机应用于各种轴类、盘类、筒体等回转体工件的焊接。是目前应用广泛的结构形式。

(1)双立柱单回转式焊接变位机?该种变位机适合挖掘机动臂、压路机机架等工程机械长方形结构件的焊接，其主要特点是立柱一端电动机驱动工作装置沿一个回转方向运转，小型焊接变位机，另一端随主动端从动。两侧立柱可设计成可升降式，以适应不同规格产品。这种变位机的缺点只能在一个圆周方向回转，选择时要注意焊缝形式是否适合。图1为此种变位机在山推挖掘机动臂焊接上的应用。

(2)双座式头尾双回转焊接变位机 与种变位机相比，即在图1的基础上被焊结构件在另外一个空间又增加一个旋转自由度。这种形式的变位机焊接空间大，工件可被旋转到需要的位置，设计先进，目前已在工程机械许多厂家成功使用。图2为双座式头尾双回转变位机在山推挖掘机X架上的使用。

(3)L型双回转焊接变位机 该种变位机其工作装置为L型，有两个方向的回转自由度，且两个方向都可以 $\pm 360^\circ$ 任意回转。此变位机与其他类型变位机相比，焊接变位机图纸，开敞性好，容易操作。图3为L型双回转焊接变位机在推土机后桥箱焊接中的成功使用，而且使用效果很好，深受现场操作工的欢迎。

(4)C型双回转焊接变位机 C型回转形式与L型机相同，只是为了方便夹具体的设计，根据结构件的外形，变位机的工作装置稍作变动。该种形式焊接变位机，适合装载机的铲斗、挖掘机的挖斗等焊接。图4为C型双回转焊接变位机在山推挖掘机铲斗上的焊接。

为了能充分的保证机器人焊接变位机设备在焊接时候的效果，就这一点来讲的话，其实也就是要注意好这方面问题上的处理，当这部件之间的焊接处理好了之后，在进行使用的时候才不会出现什么故障出现，这一点一定的是要进行留意。

后，就机器人焊接变位机设备的是一定是要去把握好的，就这一参数来讲，就其本身也就是会影响到了工作上的效果的，焊接变位机，为了保证其在运行的时候不会出现什么问题，我们在很大的程度上一定的是要注意好这方面的规范，这样在进行操作的时候也就不存在什么问题了。

小型焊接变位机-焊接变位机-无锡海瑞焊割设备由无锡海瑞焊割设备制造有限公司提供。小型焊接变位机-焊接变位机-无锡海瑞焊割设备是无锡海瑞焊割设备制造有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：朱经理。