

氟碳喷涂 颜色纯正技术精良署晨 肯德基门氟碳喷涂

产品名称	氟碳喷涂 颜色纯正技术精良署晨 肯德基门氟碳喷涂
公司名称	临朐县署晨金属加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市临朐县东城营子工业园
联系电话	18765651983 18765651983

产品详情

人工喷涂的一大优点就是不管量的大小，肯德基门氟碳喷涂，颜色都可以任选，而铝塑板的辊涂必须达到一定量才可以加工。铝塑板的加工过程较之铝单板复杂一些，主要是有化成、涂装、复合和修边四大工序，这四个过程除了修边以外其它都是自动化生产。从其加工过程可以看出，铝塑板在环保和安全性方面占有一定的优越性。再加上铝单板的钣金加过程的简易，有些私人作坊也开始涉足，严重影响了铝单板的市场的稳定。产品项目 2.5mm铝单板 4mm厚的铝塑复合板 外观质量 平板平整度不高，看上去有局部凹凸，平板平整度比较高，但加工形状受限；但可以加工成各种不规则形状；喷涂 辊涂质量眼观质量好，色差和膜厚偏差 由于人工技术的不稳定，有局部色差不明显，但损坏不可局部修补。和膜厚偏差；局部损坏可以修补。机抗拉强度 130/mm 38-61N/mm²X 机械伸长度 5%-10% 12%-17% 折弯强度 84.2N/mm 34N/mm² 能弹性模量 70.00N/mm² 26.136-49.050N/mm² 从上表可以看出，铝单板的外观比铝塑板差一些，但是其机械性能明显优于铝塑板，感应门氟碳喷涂，其抗风压性能也优于铝塑板。但是在我国大部地区，其风压值铝塑板是完全可以承受，所以，工程使用铝单板有点大材小用。

幕墙铝单板一般是2-4mm的铝合金板，在生产墙板时，首先根据二次设计要求对钣金进行加工，直接折弯，氟碳喷涂，四角焊接成一个紧密的凹槽，通过高压将背面的壁板焊接起来。螺栓固定加强螺栓，金属板加工完成后，喷涂氟碳漆。一般有两个涂层和三个涂层。薄膜厚度为30-40微米，铝合金单板易于加工成弧形和多棱边或锐角，能适应外墙装饰的变化需要，色彩丰富，可根据设计和店主要求，任意选择颜色。意在拓宽建筑师的设计空间。

铝幕墙表面处理的另一种方法是静电喷涂。喷涂分为粉末喷涂和液体喷涂。粉末喷涂材料主要有聚氨酯、溶胀树脂、环氧树脂等高保色颜料的原料，可以得到几十种不同的颜料。喷涂粉的颜色。

喷涂粉末、抗碰撞、耐磨、50kg冲击、铝板变形、喷涂无裂纹、无滴层完整、无破损、稀酸和砂浆。缺点是长期暴露于紫外线下会产生差异。几年后，国内许多厂家都生产喷粉产品，重量差异很大，有些粉中还挂着金属，随着日照角度和黄昏的变化，墙的颜色也不同。选择喷粉涂料来吸引注意力。

铝单板其构造主要由面板、加强筋和角码等部件组成。成型较大工件尺寸可达8000mm × 1800mm (L × W)

涂料采用美国PPG、美国威士伯Valspar、荷兰阿克苏诺贝尔AkzoNobel、韩国KCC等品牌涂料，铝合金型材氟碳喷涂，涂层分为二涂一烤、三涂二烤，其涂层性能达到AAMA（美国建筑制造业协会）和ASCA（美国建筑喷涂协会）的AAMA2605 - 98标准。

常规厚度：2.0mm、2.5mm、3.0mm。

常用规格：600*600mm、600*1200mm

铝单板的特点：

- 1、重量轻，钢性好、强度高3.0mm厚铝板每平方米重8kg，抗拉强度100-280n/mm²
- 2、耐候性和耐腐蚀性好。采用kynar-500、hylur500为基料的pvdf氟碳漆可达25年不褪色。
- 3、工艺性好。采用先加工后喷漆工艺，铝板可加工成平面、弧型和球面等各种复杂几何形状。
- 4、涂层均匀、色彩多样。先进静电喷涂技术使得油漆与铝板间附着均匀一致，颜色多样，选择空间大。
- 5、不易玷污，便于清洁保养。氟涂料膜的非粘着性，使表面很难附着污染物，更具有良好向洁性。
- 6、安装施工方便快捷。铝板在工厂成型，施工现场不需裁切，固定在骨架上即可。
- 7、可回收再利用，有利环保。铝板可回收，不同于玻璃，石材，陶瓷，铝塑板等装饰材料，回收残值高。

氟碳喷涂-颜色纯正技术精良署晨-肯德基门氟碳喷涂由临朐县署晨金属加工厂提供。临朐县署晨金属加工厂拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司还是从事山东铝型材喷涂厂家，潍坊氟碳喷涂价格，金属氟碳喷涂加工厂的厂家，欢迎来电咨询。