

定制钣金加工 合肥钣金加工 合肥通快价格优惠

产品名称	定制钣金加工 合肥钣金加工 合肥通快价格优惠
公司名称	合肥通快钣金科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市高新区柏堰科技园杨井路8号
联系电话	13856998044 13856998044

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：合肥通快钣金科技有限公司

钣金加工使用光纤激光切割机的优势

激光切割柔性化程度高，切割速度快，生产，产品生产周期短，不管是简单还是复杂零件，都可以用激光实现一次快速成型切割；切缝窄、切割质量好、自动化程度高，操作简便，劳动强度低，机箱钣金加工厂家，安全环保；可实现切割自动排样、套料，提高了材料利用率，无刀具磨损，机械钣金加工，材料适应性好，合肥钣金加工，几乎可以切割所有材料。

钣金加工表面喷漆的工艺特点

- 1、基层处理。钣金加工的产品基层需要先做除锈处理，如：喷砂、磷化等。
- 2、底漆。钣金加工采用的环氧富锌底漆，这一层底漆的目的主要是保护钢结构和钢铁制

品，防锈。其涂膜具有良好的理化性能，易于施工，配套性能较好。

3、中间漆。钣金加工产品采用的为环氧云铁中间漆，与环氧富锌底漆配套使用，作长效防腐涂层过渡层，其作用为增强复合涂层的封闭性和防腐性。

4、面层。面层可以采用的喷漆种类比较多，可采用环氧沥青面漆，氯化橡胶面漆，定制钣金加工，丙烯酸及聚氨酯面漆，氟碳面漆等。

钣金加工在设计时注意事项。

1、合理的选择间隙及包边方式：间隙以及一些边长的计算方式要标注准确，但是要注意不同的板材有着不同的测量标准，千万不要把计算的方法应用于不同板材的长边计算之中。

2、展开要合理：尽量的减少绘画的难度和表明的参数，使整个设计画面要简洁明了，另外还要减少不必要的工序以及加工的方便性，考虑实际加工工艺要合理的安排加工工序。

3、对于抽牙，压铆，冲凸，撕裂等位置方向必须明确，画出剖面图。

4、对于图面上不同孔径的孔，为了加以区别应在图面上用字母分别标识，不同孔径采用不同的字母。

定制钣金加工-合肥钣金加工-合肥通快价格优惠由合肥通快钣金科技有限公司提供。合肥通快钣金科技有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。合肥通快——您可信赖的朋友，公司地址：安徽省合肥市高新区柏堰科技园杨井路8号，联系人：胡经理。