

横沥蚀刻加工 金属蚀刻加工 兴之扬电子

产品名称	横沥蚀刻加工 金属蚀刻加工 兴之扬电子
公司名称	东莞市兴之扬电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市万江区流涌尾
联系电话	13416858111

产品详情

蚀刻网出现堵孔的原因

金属蚀刻加工的蚀刻网，一般是网孔尺寸小且排列密集的网孔，一个尺寸很小网片中可能有成千上万个网孔，即便只是一个孔有堵孔现象，在兴之扬的品质管控中就是不合格良品，因此了解蚀刻网出现堵孔的原因并注意管控非常重要。那么蚀刻网出现堵孔的原因主要是什么呢？

- 1.因为蚀刻网片的孔非常密集而且孔径很小，菲林片经过曝光显影后的效果很难检查，曝光图案不像产品那么直观，不良品较难发现，在经过蚀刻加工后，才会发现产品有堵孔或者盲孔等不良。
- 2.另外就是产品材料上有灰尘或者杂质，导致蚀刻图案不准确，影响网片微孔的蚀刻效果，主要是因为无尘车间的净化级别没有达到标准，或者说在感光油墨中有一定的杂质影响了显影效果，终造成堵孔。

兴之扬一直视产品质量为立生之本，配置的无尘车间，购买的感光油墨，以及进口蚀刻设备，减少蚀刻网出堵孔的不良率。兴之扬从事精密蚀刻网加工，小孔径可以做到0.03mm，联系兴之扬共商合作请致电联系。

碱性蚀刻线出现了不规律的蚀刻不净怎么解决？兴之扬蚀刻告诉你！

蚀刻加工中碱性蚀刻线是常用的蚀刻生产线，特别是对于一些电路板的蚀刻，之前兴之扬和同行业朋友交流了解到他们碱性蚀刻线出现了不规律的蚀刻不净的问题导致批量蚀刻不净不良板出现，需返工，影响较大。以及他们对碱性蚀刻线出现了不规律的蚀刻不净怎么解决的操作，今日转述一下以供参考，行业交流才能产生进步嘛。

首先他们对工艺参数和蚀刻要求进行了检测，但是检测中发现工艺参数在可控范围内，蚀刻水多次检测/

化验也均在合格，因此排除了工艺和蚀刻水的问题。

再来考虑是否是蚀刻生产线的问题，对铜厚进行切片检测铜厚在合理范围内，再来降低蚀刻加工的速度，然而并没有解决碱性蚀刻线出现了不规律的蚀刻不净的问题，因此排除了碱性蚀刻线的影响。

把查找问题点集中在退膜段，化验退膜段水合格，退膜点确认达到40%，在此基础上再次降低和提高退膜速度，均无改善；之后再吧退膜缸进行了换缸，同时把添加缸也排空更换，终于。。。。好了。。

金属MASK蚀刻小编为大家介绍蚀刻加工厂家需要哪些设备

对于非蚀刻加工行业或者想要了解蚀刻加工的朋友来说，对于蚀刻加工厂家需要哪些设备可能有些疑问，兴之扬作为一个专注精密蚀刻加工的厂家，今天就来带大家简单的了解一下，希望能对大家有帮助

首先了解蚀刻加工厂家需要哪些设备之前，大家应该先了解了蚀刻加工原理和蚀刻加工流程，我们先粗略的了解一下蚀刻加工的流程，蚀刻加工可大致分为两种方法，一个是曝光法，另一个是网印法。

1.曝光法的蚀刻工艺流程一般是：开料 清洗板材(兴之扬主要是做金属蚀刻) 烘干 涂布 烘干 曝光 显影 蚀刻 脱膜 完成；

2.网印法工艺步骤简化一些，大概可分为：开料 清洗板材(金属材质) 丝网印 蚀刻 脱膜 完成。

一般蚀刻加工的设备也是根据这些工艺流程来配置，会有自动裁剪机，手动裁剪机，清洗机，烘干机，滚涂机，无尘曝光机，显影机，蚀刻机，脱模机，二次元，2.5次元影像测量仪设备等等。