

新能源汽车电池箱箱体 包氏铸造

产品名称	新能源汽车电池箱箱体 包氏铸造
公司名称	浙江包氏铸造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	永康市经济开发区九鼎路579号
联系电话	13735620326

产品详情

浙江包氏铸造有限公司从事铝铸造、铝合金铸造、铸造铁件、重力铸造、低压铸造、砂型铸造、树脂砂铸造的研发、生产和加工。

快速低成本SMC的有点耐腐蚀，SMC的耐电解液、耐酸、耐碱性比金属材料如钢、铝要好的多，会生锈。流动性好，可制成任意厚度，造型复杂的产品；热膨胀系数低，尺寸稳定；锻造纹路，美观减震性好，耐冲击，共振小；绝缘性能优于金属材料；阻燃性能可以达到VO级。

浙江包氏铸造有限公司从事铝铸造、铝合金铸造、铸造铁件、重力铸造、低压铸造、砂型铸造、树脂砂铸造的研发、生产和加工。

铝合金壳体具有防爆性能。动力电池铝壳盖板上特别设有防爆装置，在电芯内部压力过大的情况下，防爆装置会自动打开泄压，以防止出现爆 | 炸的现象。抗老化性能。在金属材料中，铝有着优 | 秀的抗老化性能。经过抗老化性能测试表明，使用地点不同，所处气候带不同，其表面最大老化厚度为20年小于50 μ m。大多数箱体的最小厚度为5mm，小于箱体厚度的1%，因此对箱体的机械性能没有明显的影响。

欢迎广大新老客户来电，亲临指导，洽谈业务。包氏铸造期待成为您的长期合作伙伴！

浙江包氏铸造有限公司从事铝铸造、铝合金铸造、铸造铁件、重力铸造、低压铸造、砂型铸造、树脂砂铸造的研发、生产和加工。

传统熔焊：箱体加工中应用到的熔焊方法有TIG和MIG焊，TIG和MIG焊作为成熟的焊接技术，在箱体上

应用具有使用灵活、适用性强、生产成本低等优势，目前在箱体连接上已进行了较多的应用。TIG焊接速度低，焊缝质量好，适用于点固焊和复杂轨迹焊接，在箱体中一般应用于边框拼焊和边梁小件焊接；MIG焊接速度快，熔透能力强，在箱体中一般应用于边框底板总成内部整圈焊接。