

硬质氧化 东台启程精密电子技术 硬质氧化厂

产品名称	硬质氧化 东台启程精密电子技术 硬质氧化厂
公司名称	东台启程精密电子技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东台市安丰镇财富大道8号
联系电话	13584926700

产品详情

铝型材阳极氧化与化学氧化的区别

- (1) 阳极氧化是在通高压电的情况下进行的，硬质氧化厂，它是一种电化学反应过程；化学氧化不需要通电，而只需要在里浸泡就行了，它是一种纯化学反应。
- (2) 阳极氧化需要的时间很长，往往要几十分钟，而化学氧化只需要短短的几十秒。
- (3) 化学氧化处理所需设备简单、操作方便，生产而成本低，适用范围广，不受零件大小和形状的限制，可以氧化大型零件和组合件(如点焊件、铆接件、细长管子等)。经化学氧化后涂装，可有效地提高零件的耐蚀能力。

常见的铝氧化处理加工的方法

一、化学氧化

现在部分商家选用了花化学氧化方法来进行铝氧化处理加工。因为这样的铝氧化处理加工设备非常先进，操作起来也简单方便。不仅如此，还具备了较高的生产效率，适用范围非常广泛。关键的是，不会受到铝材零件的尺寸大小以及相关规格形状的限制。

第二、阳极氧化

这样的铝氧化处理加工方法就是把铝材质以及其他合金放置在相关的电解液内。然后通过外加电流的作用，硬质氧化处理，进而帮助铝材质工件的表面形成一层氧化膜。这样的方法是现在常使用的一种方法

，因为不同的产品，可以选择不一样浓度的电解液。进而帮助铝材工件更好的控制氧化时的工艺条件。这样一来，就可以让铝材的大部分性能得到明显的改善以及提高。

铝及其合金的氧化和着色

铝及其合金的氧化处理分为化学氧化和电化学氧化(俗称阳极氧化)两大类。用于装饰的目的往往需进行着色处理。着色的方法有化学着色和电解着色之分。

??化学氧化处理所获得的膜层比较薄，一般厚度为 $0.5\mu\text{m}\sim 4\mu\text{m}$ ，质软不耐磨，抗蚀能力低于阳极氧化膜，一般不宜单独使用。由于化学氧化膜吸附能力较好，主要作用油漆的底层。

??化学氧化处理所需设备简单、操作方便，硬质氧化，生产而成本低，适用范围广，铝合金硬质氧化，不受零件大小和形状的限制，可以氧化大型零件和组合件(如点焊件、铆接件、细长管子等)。经化学氧化后涂装，可有效地提高零件的耐蚀能力。

硬质氧化-东台启程精密电子技术-硬质氧化厂由东台启程精密电子有限公司提供。“精密电子技术研究,电子产品元器件研发,生产,销售等,”选择东台启程精密电子有限公司,公司位于:东台市安丰镇财富大道8号,多年来,启程精密电子坚持为客户提供好的服务,联系人:刘恩庭。欢迎广大新老客户来电,来函,亲临指导,洽谈业务。启程精密电子期待成为您的长期合作伙伴!