

# 电器零部件加工 苏州市相城区黄桥亚创精密机械厂

产品名称	电器零部件加工 苏州市相城区黄桥亚创精密机械厂
公司名称	苏州市相城区黄桥亚创精密机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市相城区黄埭镇青龙东街25号（铁塔机械院内）
联系电话	18662218139 18662218139

## 产品详情

各种五金机械零件加工里的滚动轴承零件的加工工艺特点：

(1)精密加工 轴承零件绝大部分表面都要经过磨削加工，磨削加工表面总面积与零件单件重量的比值，比一般机械零件要大得多，而且轴承零件的磨削加工尺寸和几何精度都以 $\mu\text{m}$ 为单位。尤其是套圈的滚道和滚动体的精度更高，还要经过超精加工或研磨加工。

(2)多工序加工 轴承零件的精度要求高，生产工序必然很多。例如，套圈加工从锻造到装配约有20-40道工序；圆柱滚子轴承可达74道工序；圆锥滚子轴承也有55道工序之多。

(3)成形加工 轴承零件的工作表面都是回转成形面，适合于用成形法加工。例如，电器零部件加工厂，圆锥滚子轴承内圈直挡边、球面滚子、滚道的锻造辗压与车磨等，都是采用成形刀具或仿形板加工的。这就给机床设计与调整，刀具、砂轮的修整等方面带来了一系列问题。

## 不锈钢零件加工

产品介绍：不锈钢零件加工是一种通过机械设备将不锈钢工件的外形尺寸或者性能进行改变的过程。

产品适用范围：不锈钢零件其具有的强度以及较高的耐磨性还有优越的防腐性能以及不容易生锈的特点，在很多个领域都被利用到，例如机电行业、环保行业、食品机械行业还有家用电器等，电器零部件加工，在这些行业中利用能给予华丽高贵的感觉。

产品着色方法：不锈钢零件加工能通过着色来增加不锈钢产品的花色品种，电器零部件外加工，能提高产品的耐腐蚀性以及耐磨性。而着色方法有以下几种：

- a.化学氧化着色法；
- b.电化学氧化着色法；
- c.高温氧化着色法；
- d.气相裂解着色法；
- e.离子沉积氧化物着色法等等。

产品方式：不锈钢零件加工分为几种加工方式：布轮抛光、砂带磨削、精细磨削、超精细磨削还有研磨等等。其中砂带磨削是一种用粘有磨料的混纺布为磨具对工件进行加工，这种方式具有生产效率较高，电器零部件加工方式，表面质量好、使用范围广的特点。

精密零件加工的工序：

- 1、出产与技能的预备 如技能规划和技能装备的规划和制作、出产计划的编制、出产资料的预备等；  
转弯皮带输送机
- 2、毛坯的制作 如铸造、锻造、冲压等；
- 3、零件的加工 切削加工、热处理、外表处置等；
- 4、产品的安装 如总装、部装、调试查验和油漆等；
- 5、出产的服务 如原材料、外购件和东西的供给、运送、保管等；

在出产进程中改动出产目标的形状、尺度、相对方位和性质等，使其变成制品或半制品的进程，称为技能进程。如毛坯的制作、机械加工、热处理、安装等均为技能进程。

技能进程中，若用机械加工的办法直接改动出产目标的形状、尺度和外表质量，使之变成合格零件的技能进程，称为机械加工技能进程。相同，将加工好的零件安装成机器使之达到所需求的安装精度并取得预订技能功能的技能进程，称为安装技能进程。