

喷粉加工厂 宇昌金属制造 珠海喷粉加工

产品名称	喷粉加工厂 宇昌金属制造 珠海喷粉加工
公司名称	东莞市宇昌金属制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市寮步镇石步村石横街195号
联系电话	13798768128 13798768128

产品详情

喷粉加工厂家塑料喷涂

表象：桔皮

缘由：固化剂太多，令漆膜干燥太快反响剧烈；喷涂气压太大，吹皱漆膜致使无法流平；工作现场气温太高，令漆膜么应剧烈

处理方法：按使用说明配比；调整气压，喷粉加工价格，不行太大；留意现场温度，可增加慢干稀释剂按捺枯燥速度

表象：泛白

缘由：工作现场气温湿度大，珠海喷粉加工，漆膜反响剧烈，也许和空气中水份联系发生泛白表象；固化剂过量，五金喷粉加工，一次喷涂太多太厚

处理方法：留意现场湿度，喷粉加工厂，可增加防白水，阻挠泛白表象发生；按份额调制，一次喷涂不行太厚

在五金喷涂注意的问题可以起到精致效果

喷涂是指通过刷涂、滚涂、浸涂或其余恰当的方式把薄涂层涂覆到基体上的历程。

当今喷涂工艺有刷漆、浸涂、滚涂、淋涂、喷涂（包含有气喷涂和无气喷涂）、刮涂、静电喷涂、静电喷涂以及电泳涂等。随着喷涂装备的改造，各种新涂料的开发和喷涂工艺的开展，涂层的防护，装潢和功用方面都到达了新的境界。

对于一些形状特殊的型材，及时调整夹具的位置，使型材在挂具的位置保持一定的倾斜角度，以增强运行过程中的平稳性，易于粉末吸附。

不锈钢喷粉房产品参数：

1. 采用五吨重型悬挂式输送链输送，采用变频调控，线速为0--6m/min；
2. 采用喷涂或浸泡的形式对产品进行表面处理；
3. 通过脱水炉将产品表面烘干，采用生物质燃烧机加热，温度为室温--120摄氏度；
4. 选用隧道式喷粉柜，采用不锈钢制作，两侧配有8个粉体回收过滤滤芯，配有2台排粉尘风机，

喷粉房产品用途：

主要应用电脑机箱外壳、五金配件、家电五金配件等中小型简单工件喷粉。

喷粉加工厂-宇昌金属制造-珠海喷粉加工由东莞市宇昌金属制造有限公司提供。行路致远，砥砺前行。东莞市宇昌金属制造有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为机械加具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!