

哈尔滨市新建畜牧养殖场废水处理设备介绍 普瑞达环保设备有限公司

产品名称	哈尔滨市新建畜牧养殖场废水处理设备介绍 普瑞达环保设备有限公司
公司名称	潍坊普瑞达环保设备有限公司
价格	180000.00/台
规格参数	品牌:普瑞达环保 型号:PRDYTH 产地:山东潍坊
公司地址	潍坊市潍城区东风街西首500米厂房
联系电话	18366561103

产品详情

哈尔滨市新建畜牧养殖场废水处理设备介绍 普瑞达环保设备有限公司

规模化养殖场每天排放的废水量大、集中，并且废水中含有大量污染物，如重金属、残留的兽药和大量的病原体等，因此如不经过处理排放于环境或直接农用，将会造成当地生态环境和农田的严重污染。随着人们节能环保意识加强，因此必须对污水进行处理，这样既解决了环境问题，又回收了能源与资源，也为企业的发展创造更好的经济效益。

二设计依据、原则及规范设计依据

- 1、常规养殖场产生的综合废水性质；
- 2、综合考虑养殖厂污水情况；
- 3、《污水综合排放标准》GB8978-1996一级标准

设计原则

- 1、考虑出水要求及现场情况，选择能够达到出水要求又节省占地的处理方法。
- 2、采用目前国内先进、成熟的处理工艺处理设施（备），具有较大适应性，以满足水量、水质的变化情况；
- 3、处理设施（备）选型合理，操作简单，运行稳定；

哈尔滨市新建畜牧养殖场废水处理设备介绍 普瑞达环保设备有限公司

来自养殖场且通过粪液分离后的综合污水经机械格栅自动捞除大颗粒的悬浮物及杂质；流入污水调节池内，在调节池内由风机曝气进行水质调节和厌氧复苏、并通过调节池调蓄水量，由污水提升泵将污水提升至UASB厌氧反应器，产生的CH₄和H₂S可收集起来用于照明发电等；水解酸化池主要分解污水中的难降解有机物，为MBR生化做预处理；随后污水进入好氧+MBR反应池进行微生物生化降解，通过膜的高效固液分离作用，出水悬浮物和浊度接近于零；消毒装置（二氧化氯发生器）投加消毒剂进行消毒杀死毒菌，出水进入清水池实现回用。

UASB反应器、气浮装置、MBR池中的剩余污泥由泵打入污泥池中，上清液回流厌氧池（ ）促进反硝化，终污泥经消毒脱水后还田处理。

设计工艺布置

污水处理装置采用UASB反应器、MBR生化池、调节池、污泥消化半地理式，供氧的风机拟布置在地上建筑物内，同时设置降噪措施，以保证风机安全有效运行，同时污水处理系统的电控柜系统也布置在地上建筑物内，以确保日常安全管理。

工艺优点

UASB内污泥浓度高，有机负荷高，水力停留时间短，利用厌氧性微生物的代谢特性，在毋需提供外源能量的条件下，以被还原有机物作为受氢体，同时产生有能源价值的甲烷气体。MBR处理系统操作方便、出水稳定、抗冲击能力强，运行成本低。整个工艺结构紧凑，科技含量高，装置容积负荷大，占地面积小，既解决了环境污染问题，又能取得较好的经济效益，得到了能源，回用了水资源。

主要体现以下几条：

- 1、污染物去除效率高，处理出水水质好
- 2、抗冲击能力强，系统稳定
- 3、占地面积小，结构紧凑
- 4、能耗低，污泥生成量小
- 5、可杀灭寄生虫等有害细菌微生物，控制和隔断了病原体的繁殖传播
- 6、易于实现自动控制，操作管理方便
- 7、能产生洁净能源沼气，经处理后的水可实现回用，变废为宝