

镀铬后盐雾24小时防锈油，镀铬后盐雾48小时防锈油应用

产品名称	镀铬后盐雾24小时防锈油，镀铬后盐雾48小时防锈油应用
公司名称	惠州市嘉沃润滑油有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:嘉威奥 型号:A-72H 产地:中国
公司地址	惠州仲恺高新区陈江甲子路光明街12号3楼
联系电话	18129639559

产品详情

镀铬后盐雾24小时防锈油，镀铬后盐雾48小时防锈油应用

在金属表面镀层引起或加剧锈蚀的原因之一是降低镀层厚度，获得高耐腐蚀性镀层。镀铬体系的重量损失要累加，也可采用较高的中间镀层。钢铁零件电镀铬不需要中间镀层，如对耐腐蚀性有镀铬后需要用防锈油可找嘉威奥防锈油通过盐雾测试

工件泡完防锈油以后，自然晾干24小时以后(晾干这段时间，也是为了让防锈油在产品表面形成油膜，形成更加致密的保护层，堵住金属表面的孔隙，才能起到防锈作用)，放到盐雾机去做测试(一般是中性盐雾测试，如果是酸性盐雾测试，请提前告知)。

说起来这个操作流程也是非常简单的，可还是很多用户，不是这么来做的，这样做测试，明天又那样做测试。以至于同样的防锈油，测试结果可以相差几倍，不可思议吧？

其实，盐雾测试和防锈时间长短并无任何正比例关系。只是目前行业内检测防锈油瓶常用办法，就是盐雾测试。因为要检测实际防锈周期，那需要漫长的时间来验证。如果是不需要做盐雾测试的镀铬工件防锈油，那可能真的需要一两年，甚至三五年以后，才能得知实地测试的防锈时间。

如果你的镀铬工件需要做高盐雾测试，那么防锈油的油膜需要有一定的厚度。换句话说，表面残留的油稍微会多一些。如果是盐雾测试时间要求不高，可以把挥发性做得快一点，这样表面残留就很少。

根据镀铬工件的大小，可以浸泡，喷涂，或者擦拭。要求镀铬工件的每个部位都要被油覆盖过，特别是一些不太规则的工件，要特别注意，有没有油在这个不容易泡到的部位？