

太原铜球阀 铜球阀厂家 强创建材

产品名称	太原铜球阀 铜球阀厂家 强创建材
公司名称	山西强创建材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	太原市旧晋祠路昌泰物流园对面中化二建院内
联系电话	15333618191

产品详情

黄铜阀门批发，山西黄铜阀门，铜球阀厂家，太原黄铜阀门批发，阀门价格，黄铜阀门多少钱一个？黄铜阀门参数，请来电咨询强创建材公司。

山西强创建材有限公司（浙江盾运实业山西办事处），主要生产“盾运”品牌的各类球阀、闸阀、截止阀、温控阀、燃气阀、排气阀、过滤器、地暖分集水器等各种铜阀门。阀门5T品控、5倍寿命与安全、质量放心、品质有保障、供货快、品类齐全。

球阀维修

非金属零件清洗后应立即从清洗剂中取出，不得长时间浸泡

清洗后需待被洗壁面清洗剂蒸发后（可用未浸清洗剂的绸布擦）进行安装，但不得长时间放置，不然会生锈、被尘埃污染

新零件在安装前也需清洗干净

运用光滑脂光滑。光滑脂应与球阀金属材料、橡胶件、塑料件及作业介质均相容。作业介质为燃气时，可用例如特221 光滑脂。在密封件装置槽的表面上涂一薄层光滑脂，在橡胶密封件上涂一薄层光滑脂，阀杆的密封面及冲突面上涂一薄层光滑脂

安装时应不允许有金属碎屑、纤维、油脂（规则运用的除外）尘埃及其它杂质、异物等污染、粘附或停留在零件表面上或进入内腔

阀门常见故障：

一、阀芯、阀座有裂纹：

原因：1.结合面堆焊质量差;2.阀门两侧温差大

处理：对有裂纹处进行补焊，按规定进行热处理，车光、并研磨。

二、阀杆升降不灵或开关不动:

原因：1.冷态时关得太紧受热后胀死或全开后太紧;2.填料压得过紧;3.阀杆间隙太小而胀死;4.阀杆与丝母配合过紧，太原铜球阀，或配合丝扣损坏;5.填料压盖压偏;6.门杆弯曲;7.介质温度过高，润滑不良，铜球阀价格，阀杆严重锈蚀

处理：1.对阀体加热后用力缓慢试开或开足并紧时再稍关;2.稍松填料压盖后试开;3.适当增大阀杆间隙;4.更换阀杆与丝母;5.重新调整填料压盖螺栓;6.校直门杆或进行更换;7.门杆采用纯净石墨粉做润滑剂

安装疏水阀：

- 1、在安装疏水阀之前一定要用带压蒸汽吹扫管道，清除管道中的杂物。
- 2、疏水阀前应安装过滤器，确保疏水阀不受管道杂物的堵塞，1寸铜球阀，定期清理过滤器。
- 3、疏水阀前后要安装阀门，方便疏水阀随时检修。
- 4、凝结水流向要与疏水阀安装箭头标志一致。
- 5、疏水阀应安装在设备出口的处，及时排出凝结水，避免管道产生汽阻。

太原铜球阀-铜球阀厂家-强创建材(推荐商家)由山西强创建材有限公司提供。山西强创建材有限公司位于太原市旧晋祠路昌泰物流园对面中化二建院内。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前强创建材在闸阀中享有良好的声誉。强创建材取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。强创建材全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。