

华胜环保 高质量悬辊式制管机制造 开封悬辊式制管机制造

产品名称	华胜环保 高质量悬辊式制管机制造 开封悬辊式制管机制造
公司名称	青州华胜环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青州市经济开发区中瑞钢铁物流园
联系电话	15263626188

产品详情

露筋

水泥管露筋易使钢筋锈蚀，缩小钢筋有效面积，给爆管留下隐患，危害极大。

影响水泥管质量的几个方面

1 产生露筋的原因有以下几方面：

1.1 钢筋骨架偏长或安装不到位；

1.2 保护层垫块稀少或脱落，钢筋骨架变形；

1.3 钢模跳动严重，产生塌浆，造成内壁露筋；

1.4 采用的水泥有快凝现象，造成往水泥管模具内投料撒不开，物料不流动和分布不匀，产生表面蜂窝，严重时发生露筋现象。

2 解决露筋的措施有：

2.1 钢筋骨架尺寸应准确，安装应到位，避免堆层过多，受压变形；

2.2 保护层应符合要求；

2.3 水泥管模具跳动大时，应及时修理；

2.4 在炎热天气或使用有快凝现象的自应力水泥生产时，尽量缩短搅拌时间和投料前的停放时间。在混合料搅拌上采用“预水化”法或用冷水拌制，以延缓凝结速度。

600×3000水泥管道模具筒体由厚度为8mm钢材经卷板机卷制而成，筒体外壁用法兰、环筋、纵筋加固，防止模具在离心力的作用下变形，跑圈采用经车床加工的45#铸钢圈，高质量悬辊式制管机制造，模具尺寸，可根据用户要求的壁厚定制。

水泥管道模具可分为三阶段管离心管模和自应力管离心管模，由于两者的结构基本相同，所以把它们归成一类，介绍它们的制造安装与修理。

水泥管道模具的装配过程：

筒体部件安放在托架上 吊装跑轮，用螺栓紧固在支承法兰上，拧紧螺栓时要对称、均匀、以防跑轮偏斜，螺栓应锁紧 吊装承插口盘，与筒体两端联接法兰的止口配合面要紧密配合，不得有歪斜，用螺栓坚固联接，用钢卷尺测量模具的工作长度和纵向钢筋定位面之间的长度，若不符合标准要求，则应重新检查修整 吊运到离心制管机上，按要求，空运转15分钟，运转平衡，无异常响声就判为合格 涂防锈漆和装饰漆 固定产品标牌。

水泥管道模具装配前，各零部件的配合面如止口梯形凸台和凹槽、合夫面承插口联接法兰的配合面均应清除干净，并涂油漆，包括模具内表面。

电气设备调试安全防范措施

新的安全形势对电气设备的调试工作的安全理念已然提出了新的要求，以防为主，防治结合，树立以人为本的重要思想，将安全工作作为生产任务的重中之重，提高从事人员的身心健康，低价格悬辊式制管机制造，加快电气事业快速健康的发展。

1 人员培训，提高人员素质

人员的培训包括技能的培训和安全教育的培训，人员上岗前，企业应结合实际情况与电气设备的具体性能有计划、有部署、有针对性的对其进行岗前培训，并对培训结果进行考核检查，合格者方可持证上岗。人员的培训应上至企业，下到一般工作人员，无论什么人，只要直接或间接的电气设备调试相关的生产活动，就必须受到性的技术培训，做到自我保护的同时对电气设备做好调试工作，让其从思想上认识到自我保护和电气设备调试工作安全的重要性，从而达到从源头上控制安全事故的发生。

2 从技术上做好安全保障

方案的编制是工作顺利进行的重要保障，作为企业，必须认识到方案对工作的促进作用，对于电气设备的调试工作而言，开封悬辊式制管机制造，企业应结合实际情况编制科学的可实施性安全技术方案，对于特殊或是存在较大安全隐患的部位，还应编制专项安全技术方案，低价格悬辊式制管机制造，并由企业内部层层审批修改，加盖公章后上报监理工程师审批，通过后方可实施，并对现场操作人员进行交底工作，签字确认形成正式文件。安全方案的编制应结合本单位实际情况如实编写，确保其科学实用性。方案的编制应责任到人，对人员与设备的调试做到责任明确，调试过程中做好检查记录，以备查用，并做到有赏有罚，充分调动管理人员的积极性，促进电气设备的调试工作安全顺利的进行。

3 建立健全的管理和监管制度

建立并完善健全的管理和监管制度是的，制度的实施需采取日常巡查、年度详查和特种检查等工作，以此来保证电气设备调试工作的安全顺利进行。

华胜环保(图)-高质量悬辊式制管机制造-开封悬辊式制管机制造由青州华胜环保科技有限公司提供。青州

华胜环保科技有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司还是从事水泥管模具厂，制作水泥管模具，水泥排污管模具的厂家，欢迎来电咨询。