

# 青岛热处理 万利鑫热处理 转子热处理

|      |                         |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 青岛热处理 万利鑫热处理 转子热处理      |
| 公司名称 | 青岛万利鑫金属有限公司             |
| 价格   | 面议                      |
| 规格参数 |                         |
| 公司地址 | 青岛市城阳区惜福镇街道前金工业园        |
| 联系电话 | 13969830111 13969830111 |

## 产品详情

阶段保温15~20h，为吸氮阶段。这一阶段采用较低的氮分解率(18%~25%)。零件表面因洗后大量氮原子而与零件心部形成氮浓度差。第二阶段为扩散阶段。在这个阶段为减少活性氮原子的数量而将氮分解率提高到30%~40%，保温时间在60h左右。

为减少渗氮层的脆性，在渗氮结束前2~4h进行退氮处理，氮分解率提高到70%以上，法兰盘栓热处理，退氮温度提高到560~570℃。等温渗氮工艺过程简单，渗氮温度较低、渗层浅、零件变形小、表面硬度高，但渗氮速度慢，产生周期长，适用于渗氮深度浅，尺寸精度和硬度要求高的零件。

退火是一种金属热处理工艺，指的是将金属缓慢加热到一定温度，保持足够时间，然后以适宜速度冷却。目的是降低硬度，改善切削加工性;消除残余应力，稳定尺寸，减少变形与裂纹倾向;细化晶粒，调整组织，消除组织缺陷。准确的说，退火是一种对材料的热处理工艺，包括金属材料、非金属材料。而且新材料的退火目的也与传统金属退火存在异同。

青岛万利鑫热处理有限公司是一家从事金属热处理加工的企业，公司拥有一整套完整、严格的热处理加工、质量检测流程。公司已经通过TS16949质量体系认证及环境管理体系认证。

《热加工工艺》主要报道铸造、锻压、焊接、金属材料及热处理等领域的试验研究和技术报告，介绍具有较大推广应用价值的先进经验和实用热加工技术信息。本刊在国内外具有较大影响，销轴热处理，是金属学及金属工艺类全国中文核心期刊，中国科技统计与分析用刊，常年被中国科学引文数据库、中国机械工程文摘、中国有色金属文献数据库、美国工程信息公司Ei Page One数据库等10余种国内外检索系统收录。

金属热处理是机械制造中的重要工艺之一，铝合金回火热处理，与其他加工工艺相比，转子热处理，城阳回火热处理，热处理一般不改变工件的形状和整体的化学成分，而是通过改变工件内部的显微组织，

或改变工件表面的化学成分，赋予或改善工件的使用性能。其特点是改善工件的内在质量，而这一般不是肉眼所能看到的。

青岛万利鑫热处理有限公司是一家从事金属热处理加工的企业，公司拥有一整套完整、严格的热处理加工、质量检测流

青岛热处理-万利鑫热处理-转子热处理由青岛万利鑫金属有限公司提供。行路致远，砥砺前行。青岛万利鑫金属有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为机械及工业制品项目合作具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!