

# 国产线轨品牌 线轨品牌 济宁利兴机械

产品名称	国产线轨品牌 线轨品牌 济宁利兴机械
公司名称	济宁利兴精密机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济宁市高新区王因镇
联系电话	15264783836

## 产品详情

原装HIWIN上银直线导轨型号列表如下：

EGH系列重负荷滑块（精密级现货）

EGH15CAZ1H ,

EGH20CAZ1H ,

EGH25CAZ1H ,

EGH30CAZ1H

EGW系列重负荷滑块（精密级现货）

EGW15CAZ1H ,

EGW20CAZ1H ,

EGW25CAZ1H ,

EGW30CAZ1H

EGW15CBZ1H ,

EGW20CBZ1H ,

EGW25CBZ1H ,

EGW30CBZ1H

EGH系列中负荷滑块（精密级现货）

EGH15SAZ1H，

EGH20SAZ1H，

EGH25SAZ1H，

EGH30SAZ1H

EGW系列中负荷滑块（精密级现货）

EGW15SAZ1H，

EGW20SAZ1H，

EGW25SAZ1H，

EGW30SAZ1H，线轨品牌，

EGW15SBZ1H，高组装线轨品牌，

EGW20SBZ1H，

EGW25SBZ1H，国产线轨品牌，

EGW30SBZ1H

MGN系列不锈钢直线导轨（精密级现货）

MGN7-R1000-H-M，

MGN9-R1000-H-M，

MGN12-R1000-H-M，

MGN15-R1000-H-M

MGN系列不锈钢滑块（精密级现货）

MGN7-C-H-M，

MGN9-C-H-M，

MGN12-C-H-M，

MGN15-C-H-M

MGN系列不锈钢加长滑块（精密级现货）

MGN7-H-H-M ,

MGN9-H-H-M ,

MGN12-H-H-M ,

MGN15-H-H-M

MGW系列宽幅型不锈钢直线导轨（精密级现货）

MGW7-R1000-H-M ,

MGW9-R1000-H-M ,

MGW12-R1000-H-M ,

MGW15-R1000-H-M

MGW系列宽幅型不锈钢滑块（精密级现货）

MGW7-C-H-M ,

MGW9-C-H-M ,

MGW12C-H-M ,

MGW15C-H-M

## ?如何避免直线导轨在使用的过程中生锈

### 如何避免直线导轨在使用的过程中生锈

现在直线导轨在自动化行业应用逐渐的普遍了起来，但是，随之发生的问题暴露的也越来越多，其中严重的，也是客户经常反应的一个问题，那就是直线导轨容易生锈。其实，直线导轨生锈主要的还是我们对直线导轨使用不够了解。一般来说，直线导轨在出厂的时候，或者在加工商加工出来的时候，他都会在上面擦拭一层防锈油，那么为什么还会生锈。对于这个问题，我们询问了很多客户的使用情况，得出的结论统一是：他们使用完毕后，就放在了仓库里，也没有在使用完毕后做一些防护措施，下面，我们来介绍几种防护措施：

### 直线导轨上面擦拭一层防锈油

在我们使用完毕后，在直线导轨上面擦拭一层防锈油，不要认为不重要，非常重要，不要感觉你买的时候，加工商已经加油了。其实他们蒸发很快的，放在常温仓库里，不要有腐蚀性的东西混在一起。要统一仓库支架，不要把不用的直线导轨放在地下，因为地下防锈油蒸发的快，所以这一点一定要注意。

直线同步电机除了产生平行于运动方向的推力之外，还会在动子与定子之间产生一个垂直于进给运动方向的法向磁吸力，其数值为推力的10倍左右。因为电机的定子是由体组成的，所以无论电机动子中是否通电，法向磁吸力都存在。单边型直线同步电机驱动系统产生的法向磁吸力使承受垂向力的直线导轨产生较大的变形，影响了数控机床的加工精度。法向磁吸力还增大了直线导轨和滑块之间的压力，进而使两者之间的摩擦力增加，会使推力产生波动，降低了数控机床的动态性能。目前主要通过采用双变型结构的设计方法来解决法向磁吸力引起的问题。

针对此问题，可将直线同步电机的动子、定子与机床直线导轨副结合起来设计，1为直线电机座，2为定子连接块，3为电机定子，4为电机动子，5为动子连接块，6为直线导轨，7为工作台，8为滑块，9为底座。

双直线电机水平进给平台主视图

双直线电机水平进给平台立体结构图

两个直线同步电机分别布置在工作台运动模块的两侧，组成A字型结构水平进给平台。利用动子与定子之间的法向磁吸力来实现了两个直线同步电机法向磁吸力水平方向的分力抵消为零，垂直方向的分力抵消了工作台的部分重力，减小了滑块和直线导轨之间的摩擦力。定子连接块、动子连接块横截面的梯形设计可以在数控机床的床身、立柱等基础部件不改变的情况下更好地安装该水平进给平台。

## 2.2 电机发热问题

直线同步电机运行时，由于铜损和铁损，线圈会发热，其温度将会超过100℃，直线同步电机本身由于结构简单，其散热效果还是比较好的。但是当电机应用于数控机床时，通常安装在机床内部，造成散热困难。

某型号直线电机的表面发热特性

为某型号直线电机的表面的发热特性，横坐标表示电机的连续额定推力的百分比，精度P级线轨品牌，纵坐标表示动子热力学温度变化。可知即便在水冷的条件下，动子表面的温升仍有15K以上。对于直线电机负荷变化频繁的情况，初级的发热量变化也会较大，若机床的精度要求较高，则很难满足要求。

从整体的数据看来，想必大家都已经非常清楚直线导轨在同步电机中的重要性了，可以说是无法替代的。如果说直线同步电机是数控机床的，那么，直线导轨无疑就是前者的所在了。

国产线轨品牌-线轨品牌-济宁利兴机械(查看)由济宁利兴精密机械制造有限公司提供。济宁利兴精密机械制造有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。利兴机械——您可信赖的朋友，公司地址：山东省济宁市高新区王因镇，联系人：全经理。