

铣削动力头 动力头 景瑞动力头

产品名称	铣削动力头 动力头 景瑞动力头
公司名称	高密市景瑞机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	高密市夏庄镇党委西800米路北
联系电话	13963671283

产品详情

镗铣动力头的动力分析

我们之前介绍了一些机床加工中的零部件，那么你们知道镗铣动力头是什么吗？它是一种安装在铣床上并且与主轴相连接，用来带动铣刀旋转的机床上的部件，通过铣头的带动铣刀才能正常的运转，钻孔动力头，完成中级的复杂的操纵，在铣床的工作中具有非常重要的作用和地位，效率较刨床要高，在机械制造和修理配件中广泛应用，镗铣头由主轴部分、滑枕部分、主传动箱、进给机构、平衡油缸等几大部分组成。

对于镗铣动力头的动力，它采用了双薄膜反馈节流的径向及轴向静压支撑，特别适用于对钢、铸铁、有色金属材料的孔加工，在主轴部分有方滑枕的支持，增强了刚性，铣削动力头，非常适用于大型零件的强力铣削，也提高了加工的精度，并且能在互相垂直的两个回转面内进行，可以进行垂直面和角度面的加工，不仅可以完成立铣和平铣的工作，也可以进行多角度多面的复杂加工形式。

铣削动力头的操作人员需要注意什么？

铣削头性能特点滑套铣削头是在总结目前各种滑套动力头使用情况的基础上，并根据实现无导向刚性主轴加工工艺的要求z新研制的。

比较简单的一个变速传动机构，形式多种多样，基本原理就是电机带动一个齿轮变速机构，可以实现镗削、铣削、钻削等功能，有的带有导轨，可以小范围的直线运动，如照片所示为固定式，不能运动。可以完成简单的加工，一般精度不高。

操作 铣削动力头有一定的危险性，作业前首先要检查机械、仪表及工具等的完好情况，机床保险螺丝及销子不得松动，铣床动力头，转动部分不得放有工具、量具或其它物品，检查各部油位及各油标应有足

够油量，操作人员应穿工作服并扎紧袖口，工作时不得戴手套长发和发辫应盘入帽内，严禁穿短裤、裙子、凉鞋或拖鞋，机床外露的传动轴传动带、齿轮、皮带轮等保护罩完好，机床应有良好的接地。操作人员工作过程中不得擅自离开工作岗位，夹具应完好，液压系统的油路应严密、畅通，油压、油量及油温应保持在规定范围内，机床周围地面上的油污及杂物应及时清理。

铣削动力头安全操作小常识

镗铣动力头操作过程中需要认真做到以下几点：

- 1、铣削不规则的工件及使用虎钳、分度头及夹具持工件时，不规则工件的及虎钳、分度头、夹具等应尽可能放在工作台的中间部位，避免工作台受力不匀，产生变形。
- 2、在快速或自动进给铣削时，不准把工作台走到两，以免挤坏丝杆。
- 3、不准用机动对刀，对刀应的动进行。
- 4、工作台换向时，动力头，须先将换向手柄停在中间位置，然后再换向，不准直接换向。
- 5、铣削键槽轴类或切割薄的工件时，严防铣坏分度头或工作台面。
- 6、动力头铣削平面时，必须使用有四个刀头以上的刀盘，选择合适的切削用量，防止机床铣削中产生震动

铣削动力头-动力头-景瑞动力头由高密市景瑞机械制造有限公司提供。高密市景瑞机械制造有限公司实力不俗，信誉可靠，在山东 潍坊 的其它等行业积累了大批忠诚的客户。景瑞机械带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司还是从事动力头，动力头厂家，动力头生产厂家的厂家，欢迎来电咨询。