蓝清源科技公司 高浓度酸化油废水零排放工作原理

产品名称	蓝清源科技公司 高浓度酸化油废水零排放工作原理
公司名称	青岛蓝清源环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青岛市城阳区春城路612号
联系电话	15954488800

产品详情

2、酸化油废水的厌氧脱氮解决阶段，选用微生物处理过程开展解决，包含：一级厌氧、一级脱氮、二级厌氧、二级脱氮。经厌氧脱氮工艺处理，废水中COD、TP等空气污染物的去除率约35%上下，NH3-N的去除率约80%上下，使废水中残余的胶体溶液空气污染物和絮凝物，确保解决实际效果。3、酸化油废水的好氧解决阶段，选用深层处理过程开展解决，包含：推广除磷、过虑沉定、活性氧空气氧化、人工湿地解决。好氧解决阶段添加氧化剂开展有机化学空气氧化褪色，进一步除去残余一部分的COD、NH3-N，其去除率约99%左右。出水量注入人工湿地等控制部件，此一部分为终一道保障性住房加工工艺，以保证做到國家环保标准。高浓度酸化油废水零排放

酸化油废水蒸发器工作原理

植物油脂，如大豆油生产过程中会产生油皂脚。以油皂脚为原料生产酸化油进而制备生物柴油，是油皂脚有效利用的一条重要途径。在生产酸化油过程中产生的水解废水是含脂肪酸的废水，具有强酸性和高有机物浓度，会导致水体的COD、BOD5的值迅速升高，若直接排放会严重污染环境。因此，对酸化油水解废水的处理工艺进行研究有着重要意义。

以往研究表明，酸化油水解废水中含有有机酸和无机酸，在脱酸过程中加入石灰乳，与有机酸形成的钙皂不溶于水，与酸化油生产过程中的主要无机酸(硫酸)反应生成的硫酸钙微溶于水，达到降低酸度和沉淀有机物的目的。因此，本研究通过加入石灰乳来调节主要的控制要素-
酸度，设置三因素三水平的正交实验，优化脱酸工艺条件。

高浓度酸化油废水零排放

布气上浮法

这种方法主要是借助于机械剪力将混入水中的气泡破碎，高浓度酸化油废水零排放工作原理，或将空气先分散成细小气泡后进入废水，进水混合上浮。常用方法有叶轮上浮法、射流上浮法以及多孔材料(如扩

散板、微孔管、帆布管等)曝气上浮法。布气上浮法的优点是设备简单，高浓度酸化油废水零排放制造厂家，管理方便，电耗较低。缺点是气泡破碎不细，一般不小于1000微米，上浮效果因而受到限制。此外，采用多孔材料曝气上浮法，多孔材料容易堵塞，影响运行。

溶气上浮法

是从含过饱和空气的废水中析出气体，产生气泡以实现上浮。常用的有加压溶气上浮法和真空上浮法，前者应用较普遍。加压溶气上浮法是用水泵将废水送入溶气罐加压到3～5。5千克力/厘米2，同时注入空气使其在压力下溶解于废水。一般溶气时间为2～4分钟。然后废水通过减压阀进入上浮池。溶入废水中的空气由于突然减到常压，便形成许多细小的气泡逸出，从而实现上浮。上浮池内的上浮时间一般不小于 1小时。目前常采用将经过上浮处理的部分废水(30～50%)加压回流进入未经加压上浮处理的废水中实现上浮的方法。其优点是加压废水量小，可减少电耗，同时可以防止未处理的废水中油品在加压溶气时进一步乳化。真空上浮法是使废水中的气泡在减压（真空）条件下逸出的。

溶气上浮法的主要优点是产生的气泡直径可小到30～120微米。气泡直径小，在供气量相同时，高浓度酸化油废水零排放工艺流程，气泡吸附时的比表面积就大，气泡上浮速度减慢，与吸附质点的接触时间增加，可以提高上浮效果。因此，鄂尔多斯高浓度酸化油废水零排放，溶气上浮法获得广泛应用。

电解上浮法

利用电能在含油废水中的电解氧化还原效应，以及由此在电极上产生的微小气泡的上浮作用来净化含油废水。如采用可溶性阳极材料，还可以同时发生电解混凝作用以净化废水。高浓度酸化油废水零排放

蓝清源科技公司-高浓度酸化油废水零排放工作原理由青岛蓝清源环保科技有限公司提供。青岛蓝清源环保科技有限公司是从事“蒸发器,废热蒸发,高盐废水蒸发,高难度废水处理,农化行业废水”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：高工。同时本公司还是从事多效蒸发器，mvr蒸发器，高盐废水蒸发器的厂家，欢迎来电咨询。