

spcc冷轧板厂家 杏坛spcc冷轧板 佛山碧远金属有限公司

产品名称	spcc冷轧板厂家 杏坛spcc冷轧板 佛山碧远金属有限公司
公司名称	佛山碧远金属有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市顺德区北滘镇黄龙村黄涌工业区南路41号之三
联系电话	18666361515 18666361515

产品详情

冷轧质量分析：

A:擦伤

主要表现为带钢表面机械损伤，通常成簇出现，手感，表面毛糙。头尾较多

发生原因：

- 1) 开卷机张力太大，开卷张力大于前工程卷取张力
- 2) 开卷机设备基础振动发生擦伤
- 3) 开卷机抱闸动作不良

对策：

- 1) 确认开卷机的张力及抱闸的收缩膨胀状态，做适当的调整
- 2) 调整基础的水平度，调整底角螺栓，防止左右振动。spcc冷轧板

冷轧板一般是指在开轧前没有进行加热的工序。但是现在由于轧板的厚度比较小，在搬运和使用的过程中会出现很多的板形弯曲或者裂口的问题。spcc冷轧板

现在有很多的生产制造商想要控制轧板带钢的尺寸和精度。由于冷轧板的生产线长、设备多、工艺复杂。但是现在的用户对轧板的带钢板尺寸的精度要求越来越高，同时还对钢板的板形和表面的质

量都有要求。spcc冷轧板

冷轧板生产工艺流程：

首先，原料准备 将常州冷轧卷供应商送来的钢卷按品种、规格经酸洗机组前的钢卷库中冷却及贮存，然后按计划由钢卷库内的将钢卷送到酸洗机组进料段的钢卷运输机工，在机组内开卷、焊接、机械破鳞并酸洗槽内浸洗，除去带钢表面的氧化铁皮，st14冷轧板价格，并进行漂洗。

大部分带钢需进一步采用无头轧制并做处理，常规轧制的带钢则不做纯化处理，st14冷轧板报价，而在之后涂油。之后在机组内卷成规定的钢卷，存放在轧机前的仓库内等候轧制。切下的废边剪碎后运出厂外，轧制。

对厚度5-2mm的带钢，spcc冷轧板厂家，可采取全连续无头轧制则采用常规单卷轧制。采用无头轧制时，钢卷通过活套贮存，杏坛spcc冷轧板，并连续不断地在五个机架内轧至之后的厚度，并在轧机末架后的飞剪上分切。采用常规轧制时，钢卷在进料段的1号开卷机上开卷，并依次将带钢穿进每个机架内轧制，并由出料段的卷取机重新卷成钢卷，按不同的产品送往不同的机组内加工处理。spcc冷轧板

spcc冷轧板厂家-杏坛spcc冷轧板-佛山碧远金属有限公司由佛山碧远金属有限公司提供。佛山碧远金属有限公司是从事“镀锌板,镀锌卷,冷轧卷,不锈钢分条,卷带”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：杨经理。