

# 精雕机多少钱一台 精雕机 北京翌格公司

产品名称	精雕机多少钱一台 精雕机 北京翌格公司
公司名称	北京翌格精机科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市昌平区科技园区超前路5号B座202室
联系电话	13041105262

## 产品详情

### 精雕机

精雕机（CNC engraving and milling machine）它是数控机床的一种。金属激光精雕机可对金属或非金属材料，精雕机厂家，管材进行非接触切割打孔，特别适合不锈钢板、铁板、硅片、陶瓷片、钛合金、环氧、A3钢、金刚石等材料的激光切割加工。该设备运行、加工质量好、效率好、操作简单维护方便。

北京翌格以诚信为首，服务至上为宗旨。公司生产、销售精雕机，公司拥有强大的销售团队和经营理念。想要了解更多信息，赶快拨打图片上的热线电话！

### 治具类产品又用什么精雕机合适？

北京翌格生产、销售精雕机，我们为您分析该产品的以下信息。

治具加工可分为治具与自动化零件加工，按材料可分为非金属和金属两类。常见的非金属材料有合成石、玻纤板、电木、亚克力等，常见的金属材料是铝合金。加工的方式主要是铣削、切割、钻孔、攻丝。以往有少数客户因为便宜而使用雕刻机加工，其后果是精度差、效率低，达不到要求。治具加工要求精度高，光洁度好，效率快，所以应该使用带刀库及大幅面的精雕机。需要的配套设备：夹具。

### 精雕机刀具本身对加工有什么影响，如何影响？

影响雕刻加工的刀具因素包括刀具材料、几何参数、磨制技术。雕刻加工使用的刀具材料是硬质合金材料，精雕机，它是一种粉末合金，决定材料性能的主要性能指标是粉末的平均直径。直径越小，刀具越耐磨，精雕机多少钱一台，刀具的耐用度就越高，刀具的锋利度主要影响切削力。刀具越锋利，切削力

越小，加工越顺畅，表面质量越高，但刀具的耐用度就越低。所以，精雕机多少钱，在加工不同材料时应当选择不同的锋利度。加工比较软而粘的材料时，需要刀具锋利一些，当加工材料硬度较大时，要降低锋利度，提高刀具的耐用度。但是不能过钝，否则切削力就过大，影响加工。刀具的磨制的关键因素是精修砂轮的目数。目数高的砂轮可以磨制出更细腻切削刃，能有效提高刀具的耐用度。目数高的砂轮可以磨制出更光滑的后刀面，能提高切削的表面质量。

想要了解更多精雕机的相关内容，请及时关注北京翌格网站。

精雕机多少钱一台-精雕机-北京翌格公司由北京翌格精机科技有限公司提供。北京翌格精机科技有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。北京翌格——您可信赖的朋友，公司地址：北京市昌平区科技园区超前路5号B座202室，联系人：菅经理。