

慧鑫建材机械 双嘴水泥包装机厂家 湖南水泥包装机

产品名称	慧鑫建材机械 双嘴水泥包装机厂家 湖南水泥包装机
公司名称	潍坊慧鑫建材机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省安丘市凌河工业园
联系电话	15954406698 15954406698

产品详情

多嘴水泥包装机运行时机器震动故障分析

- 1.电动机本身旋转不良，卸下转子检查静平衡。
- 2.多嘴水泥包装机减速机与电动机安装精度差，对中超过规范，进行重新调整。
- 3.电动机底座安装精度不够，水平度超过规范要求，进行重新调整。
- 4.传动链轮安装有误差，需重新调整。
- 5.传动链轮齿形不良，需进行修正齿形。
- 6.多嘴水泥包装机传动链轮松紧度不适当，应再调整。

单嘴水泥包装机微动开关故障解决办法：

可以考虑以下原因和解决方法：

原因：附着了垃圾、灰尘。

解决方法：消除原因。或放入盒子内、或使用密封型开关。

原因：环境中恶姓气体的影响，湖南水泥包装机，或由于低负载区域开关在接点表面生成了绝缘性的覆盖膜层。

解决方法：更换含有环境适应性较好的接点材质(金、合金等)的开关。

原因：浸入焊锡的助溶剂。

解决方法：纠正焊锡的方法，使用不会浸入助焊剂的开关。

单嘴水泥包装机空压机运转噪声控制方法如下：

解决办法：

- 1、检查单嘴水泥包装机空压机连杆瓦、连杆衬套、主轴瓦是否磨损、拉伤或烧损，连杆螺栓是否松动，检查空压机主油道是否通畅；建议更换磨损严重或拉伤的轴瓦、衬套、主轴瓦，拧紧连杆螺栓（扭力标准35~40N.m），重新装配时，单嘴水泥包装机生产厂家，应注意主轴轴承安装位置
- 2、检查主、被动传动带轮槽型是否一致，不一致请更换，双嘴水泥包装机厂家，并调整传动带松紧度（用拇指压下传动带，压下传动带距离以10mm为宜）
- 3、检查单嘴水泥包装机空压机润滑油进油压力、机油管路是否破损、堵塞，压力不足应立即调整、清理、更换失效管路；检查润滑油的油质及杂质含量，与使用标准比较，超标时应立即更换；检查空压机是否供油，若无供油应立即进行各方面检查
- 4、检查单嘴水泥包装机空压机固定螺栓是否松动并给予以紧固。

慧鑫建材机械(图)-双嘴水泥包装机厂家-湖南水泥包装机由潍坊慧鑫建材机械有限公司提供。潍坊慧鑫建材机械有限公司为客户提供“干粉砂浆设备,水泥包装机,腻子粉设备”等业务，公司拥有“慧鑫”等品牌，专注于行业设备等行业。，在山东省安丘市凌河工业园的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：王经理。