

磨床走刀器 青岛隆山机械工具公司 扬州走刀器

产品名称	磨床走刀器 青岛隆山机械工具公司 扬州走刀器
公司名称	青岛隆山机械工具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	即墨市环秀办事处窑上村（青岛环保产业园）
联系电话	18561791625

产品详情

日常维护编辑碳刷在运行过程中，应进行及时的维护。常会维护不好而造成事故，甚至停机停产。反之，铣床走刀器，加强对集电装置部分的维护，能及早发现问题和解决问题，可以免除很多事故的发生。带有换向器的电机，由于碳刷不但起传导电流的作用，而且还起换向作用，因而其监护工作量要大得多。经常和仔细观察换向火花的状态和特征是非常重要的。直流电机换向火花的大小和状态，是影响换向诸因素综合作用的反映，是电机运行情况好坏的主要标志。因而仔细观察火花的产生及其变化规律，是分析火花产生的原因和采取措施来消除火花的根据。

、日常维护：勤清扫、吹灰，保持碳刷及整流子滑环光面清洁，若遇大风天气，扬州走刀器，或过后必须及时清扫。勤调整弹簧压力，碳刷弹簧的压力要符合制造厂家的规定，使碳刷承受压力均匀。防止个别碳刷过热或产生火花、刷辫烧焦烧断现象的发生。碳刷运行中出现问题的必须及时消缺，避免循环，危及机组正常运行。同一台机组使用的碳刷必须一致，不可掺插使用。进行维护的工作人员，检查维护时要特别小心，发辫应放在帽内、扣紧袖口，不使衣服及擦拭材料被机器挂住。工作时站在绝缘垫上，不得同时接触两极或一极与接地部份，电子走刀器，也不能两个人同时进行工作。在转动着的电机上调整、清扫碳刷及滑环时，须有实践经验的进行

注意事项编辑1.

碳刷的引出线套有绝缘管的，应装在绝缘碳刷架内；引出线是裸铜线的，应装在搭铁碳刷架内。2.

碳刷装入碳刷架上时，应注意曲面方向，装反会接触面过小，发电弱或不发电。3.

碳刷在碳刷架内应能自由起落，如有发卡现象，应磨去多余部分。4.

碳刷弹簧应压在碳刷正中，防止受力不均发生偏磨。5.

碳刷与整流子的接触面积，应不小于全部接触面的3/4，碳刷不得有油污。

磨床走刀器-青岛隆山机械工具公司-扬州走刀器由青岛隆山机械工具有限公司提供。行路致远，砥砺前行。青岛隆山机械工具有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为五金配件具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!

