

## 君鼎电焊技术培训 开封焊工电焊技术培训

产品名称	君鼎电焊技术培训 开封焊工电焊技术培训
公司名称	河南君鼎焊接技术服务有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省商丘市民权县顺河乡政府西500米路南
联系电话	17627038777 17627038777

### 产品详情

的薄板及有色金属层。闪光对焊机主要对接铜铝接头等物体，高频逢焊机主要制管厂焊钢管。

逆变焊机的主要应用领域一样，只不过焊机更节能，轻便。埋

弧焊机的主要应用领域大型钢结构制造单位，压力容器锅炉制造单

位。弧焊机主要用在管道，压力容器锅炉，不锈钢加工企业，交

流弧焊机主要用铝焊接制造单位，铝制容器制造单位。激光焊机：

可焊晶体管内部的引线。体保护焊：弧焊、二氧化碳保护焊，才

企业视频展播，请点击播放

视频作者：河南君鼎焊接技术服务有限公司

内部的可动铁芯滑动机构已充分调整完毕，无特殊必要时请勿更动。

夏季、请勿在阳光直射下长时间使用，尽量将焊机置于背阴处，另外要避免在湿气大、铁粉和灰尘多的地方及雨中放置。

在使用时，机壳温度会相当高(50~70 ° C)，但线圈是F级绝缘，请按负载持续率使用。

#### 使用频率注意事项

(1)在50Hz地区不能使用60Hz焊机。

(2)在60Hz地区不能使用50Hz焊机，但输出电流、输入容量、功率因数等会发生变化。

尽量保持稳定的电源电压，无论从哪方面讲焊机均不希望电源电压变动。

(4)氧气瓶和瓶应有妥善堆放地点，周围不准明火作业、有

火苗和吸烟，焊工电焊技术培训电话，更不能让电焊导线或其带电导线在气瓶上通过。要避免

免频繁移动。禁止易燃气体与助燃气体混放，不可与铜、银、及压余气。

(5)每个氧气和减压器上只许接一把割具，焊工电焊技术培训多少钱，焊割前应检查瓶

阀及管路接头处液管有无漏气，焊咀和割咀有否堵塞，开封焊工电焊技术培训，气路是否畅

通，一切正常才能点火操作。点燃焊割具应先开适量后开少量

氧气，用打火机点燃，禁止烟蒂点火，防止。

。河南君鼎焊接技术服务有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为教育、培训具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司还是从事商丘焊工培训学校，河南电焊培训，焊接培训的厂家，欢迎来电咨询。