

振动送料器厂 兴化振动送料器 无锡兴峰机器

产品名称	振动送料器厂 兴化振动送料器 无锡兴峰机器
公司名称	无锡市兴峰机器有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市坊前新风路36号
联系电话	13806182809

产品详情

1、起动前的准备工作：（1）阅读值班记录，振动送料器视频，处理上一班的遗留问题。（2）检查并排除机体与溜槽、弹簧及支架之间有无物料等影响机体运动的杂物。（3）仔细检查所有紧固件是否完全紧固。（4）检查激振器内的润滑油是否高于油标高度。（5）检查传动皮带是否良好；如发现破损时应更换；有油污时，兴化振动送料器，用抹布将其擦净。（6）检查防护装置是否良好，发现有不安全现象时应及时排除。

该系列振动给料机工作可靠、噪声低、耗能小、无冲料现象、寿命长、维护保养方便、重量轻、体积小、设备调节安装方便、综合性能好。当采用封闭式结构机身时可防止粉尘污染。安装维护编辑设备安装1、振动给料机中用于配料、定量给料时为保证给料均匀稳定，防止物料自流应水平安装，如进行一般物料连续给料，可下倾10°安装。对于粘性物料及含水量较大的物料可以下倾15°安装。2、安装后的给料机应留有20mm的游动间隙横向应水平，悬挂装置采用柔性连接。3、空试前，应将全部螺栓紧固一次，尤其是振动电机的地脚螺栓，连续运转3-5小时应重新紧固一次。4、试车时两台振动电机必须反向旋转，电流及噪音的稳定性，发现异常应及时停车处理。

随着电子产品领域的大力发展，为了扩大生产线的使用范围，振动送料器厂，目前的很多电子产品组装生产线均采用柔性生产概念设计，也就是在具体生产过程中只需要根据产品信号对生产线进行适应性调整，而无需不同型号产品配套不同的生产线，大大降低生产成本，自动送料装置作为生产线的不可缺少的一环，其输送流程和效率很大程度上决定了整个自动化生产过程的优劣和生产线的柔性。

振动送料器厂-兴化振动送料器-无锡兴峰机器(查看)由无锡市兴峰机器有限公司提供。振动送料器厂-兴

化振动送料器-无锡兴峰机器(查看)是无锡市兴峰机器有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：马总。