

大流量分段式清水泵 强能工业泵

产品名称	大流量分段式清水泵 强能工业泵
公司名称	石家庄强能工业泵制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	石家庄东开发区学苑路师大街9号
联系电话	13780311187

产品详情

维修多级泵时，经常需要更换叶轮密封环，车平隔板、平衡盘、平衡盘座、叶轮口部端面等部位，应通过加垫、喷涂后车平等方式，保证或恢复泵在轴线方向的尺寸链和总窜量。为了保证叶轮与定子不摩擦，保证叶轮出口与导轮人口对准，还要考虑热油泵转子的热伸长，多级泵设置了合理的轴向窜量。每级叶轮总窜量太小时，采取缩短叶轮密封环长度的办法；每级叶轮总窜量太大时，采用补焊或更换叶轮密封环；各级叶轮前后窜量可通过在叶轮后轮毂接触面上加减垫片调整；末级叶轮前后窜量可通过车短平衡盘轮毂或在平衡盘轮毂前加减垫片调整。

多级离心泵泵轴细长，传递功率大，工作时易弯曲引起故障。在深井潜水泵修理实践中发现，泵轴弯曲以轴端弯曲为突出。实际校直工作中，有人错误地按径向跳动值的大小来判定是否有弯曲，这易将真正的弯点放过，而对本来不弯曲的点进行校压，越校弯点越多。轴端弯曲难以校直的主要原因是校前难准确地确定弯点位置，文献提出2种确定弯点的方法，即作图分析法和数值比较法。

对多级泵的转子组件，不论工作转速多少，均应做叶轮、组合转子的静、动平衡。

DG型高压给水泵的定子、转子部分。

1 定子部分 主要由轴承、首盖、进水段、导叶、出水段、尾盖等零件用拉紧螺栓连接而成，进水段的吸入口，出水段的吐出口均垂直向上，泵的进水段、中段、出水段的静止密封面是靠金属面加“o”形密封圈进行密封，在拆装给水泵时，对其密封面必须仔细保护，导叶盖板与中段结合面的密封借助反导叶处三个紫铜钉在把紧拉紧螺栓时压缩0.6~0.8毫米来保证。

2 转子部分 转子的结构对泵的整体结构，运行稳定性及产品性能都有密切联系，而主要的又表现为叶轮装配于轴上的方式。给水泵叶轮滑配合于轴上，一个用来承受推向力的平衡盘和考虑热膨胀的齿形垫及压紧环，轴端套、橡胶密封环、挡套、轴套、锁紧螺母等件组成。

泵图：

多级泵联轴器的拆卸

1、移走联轴器从非电机端拆卸联轴器 免轴承和轴中心螺纹孔损坏，应当使用适当的拉拔器和保护螺纹孔的圆盘，轴承不应当受到不正当外界压力和敲击。

2、非驱动端轴承的拆卸

拧开固定风扇罩的螺钉，并将其取下。使用挡圈钳从轴槽中取下弹性卡环，取下风扇和键。

拧松轴承端盖的六角螺母，并将轴承端盖取下。止动挡圈通过压紧力压紧在轴承的圆螺母槽中，把止动挡圈从圆螺母槽中扳出来，旋下圆螺母，取下止动挡圈。

拧松轴承压环上的内六角螺钉，连同耐磨轴承将整个轴承箱体卸下来，然后再拆卸掉轴承的各部件。

3、轴封和水力平衡装置的拆卸 压盖上的螺母，并将密封函压盖及密封的静止部件取走。把轴和密封的转动部件从轴上取下，拧松并取下密封箱体上的六角螺母，取下密封箱体。移走平衡鼓和平衡鼓套，并抽出紧固键，拆下平衡鼓和平衡鼓套。

泵图：