

珠海粉液自动配料设备 南洋食品机械设备厂

产品名称	珠海粉液自动配料设备 南洋食品机械设备厂
公司名称	广州番禺区一南洋食品机械设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州番禺区石基镇海涌路莲塘工业区
联系电话	13602788239

产品详情

南洋食品机械--粉液自动配料设备--膏体灌装生产线；

应用领域：

自动式液体灌装压塞锁盖一体机关键适用各种各样、消毒剂、原浆、油类及糖浆液体、纯蜂蜜、水果汁、酒、饮品、、食用橄榄油、单方精油及其各种液体的灌装、压塞及锁（轧）盖，普遍用以食品类、制药业、化工制造行业及科学研究域。

商品特性：

- 1，自动式液体灌装压塞锁盖一体机采用圆盘式理瓶，全自动进瓶；
- 2，粉液自动配料设备制造，2头灌装，计量检定由柱塞泵式加药泵进行，保证度；
- 3，压塞由振盘全自动理塞、落塞，打塞设备全自动磁感应压塞，稳定性强；
- 4，锁盖也是由振盘全自动理盖、挂盖，型锁盖头，三刀轧盖，锁口美观大方。

广州番禺区南洋食品机械--粉液自动配料设备-膏体整体生产线；

南洋食品机械--粉液自动配料设备--膏体灌装生产线；

环境保护、安全性、美观大方

灌装机行为主体为不锈钢板环境保护边框，不锈钢玻璃门；全部闸阀、插口的液压密封件均采用聚四氟乙烯，应用温度-190~250℃，可达到急冷骤热，珠海粉液自动配料设备，或冷热交替的繁杂实际操作自然环境。在各管道接口方式上，采用速装联接，内置清理程序流程，便捷拆装清理。

灌装高精度，节约成本

现阶段目前市面上灌装机度全是在 $\pm 200\text{g}$ ，而企业的灌装度早已做到 $\pm 100\text{克}$ ，每一年能为公司节省巨额花费。

广州番禺区南洋食品机械--粉液自动配料设备-膏体整体生产线；

南洋食品机械--粉液自动配料设备--膏体灌装生产线；

RO水处理装置：饮用水经碳过滤装置、钠塔等解决后，粉液自动配料设备生产，再历经RO机器设备，就可以除去水里的残渣、臭味、酸盐及其各种各样微生物，获得矿泉水（RO水），做为产品制造自来水。

无菌冷灌装系统软件空罐杀菌/清洗、瓶塞杀菌/清洗、产品灌装/旋盖一体化；所有的运行在一个与外部防护的无菌自然环境中进行；灌装速率为43200瓶/钟头。全部系统软件完成自动式操纵，并根据生产流水线数据信息分布式存储来详细纪录生产制造、清理及消毒程序流程，以保证产品的质量与安全性。

广州番禺区南洋食品机械--粉液自动配料设备-膏体整体生产线；

珠海粉液自动配料设备-南洋食品机械设备厂由广州番禺区一南洋食品机械设备厂提供。广州番禺区一南洋食品机械设备厂位于广州番禺区石基镇海涌路莲塘工业区。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前南洋食品机械在包装生产线中享有良好的声誉。南洋食品机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。南洋食品机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。