

# 东莞市银冠工艺制品 迷彩水转印加工 望牛墩迷彩水转印

产品名称	东莞市银冠工艺制品 迷彩水转印加工 望牛墩迷彩水转印
公司名称	东莞市银冠工艺制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大朗镇美景西路187号
联系电话	13377772411 13377772411

## 产品详情

3、衡量一款热转印膜质量的好坏关键的因素想必就是图案的颜色了，图案的颜色如何和制作热转印膜的工艺是息息相关的。因此，有经验的人士凭着热转印膜上的图案就可以判断质量的好坏。

4、热转印膜终是要附着在产品上，因此，热转印膜和产品之间的联结程度也是评判的重要标准。总的来说，一款好的热转印膜应该是可以和产品之间牢固结合的，迷彩水转印工艺，拥有良好的附着力。其次，在使用热转印膜的时候，图案也应该易于剥离。

5、科学技术在不断的发展，热转印膜的制作技术也逐渐改良，相信未来会出现更加好的热转印膜。

水转印简朴的操纵流程:

一、烘干：将被印工件烘干，温度要视素材的素性与熔点而定;

二、喷底漆：很多材质必需涂上一层附着剂，如金属、陶瓷等，若要转印不同的图案，必需使用不同的底色，如木纹基本使用棕色、咖啡色、土黄色等，石纹基本使用白色等;

三、膜的印刷：在分子薄膜上印上各种不同图案;

四、活化：以特殊溶剂(活化剂)使转印膜的图案活化成油墨状态;

五、膜的延展：让膜在水面上平放，并待膜舒展平整;

六、水洗：将被印工件残留的杂质用水洗净;

七、转印：利用水压将经活化后的图案印于被印物上；

八、喷面漆：喷上透明保护漆保护被印物体表面；

九、烘干：将喷完面漆的物体表面干燥。

转印技术是利用水压将带彩色图案的转印纸/塑料膜进行高分子水解的一种印刷。随着人们对产品包装与装饰的要求的提高，迷彩水转印加工，水转印的用途越来越广泛。其间接印刷的原理及的印刷效果解决了许多产品表面装饰的难题，主要用于各类陶瓷，玻璃花纸等的转印

### 1. 膜纸印刷

膜纸印刷是用凹版印刷机将特殊的油墨承印在一种高分子薄膜的表面，国内能从事这项技术的非常少，我们介绍过，才区区不到10家。

### 2. 裁剪50\*60cm

膜纸厂商印刷好膜之后，它的宽度是50cm，80cm和90cm，100cm，不过一般常用的都是在50cm，除非特别需要；然后根据客户的要求销售给水转印加工厂，水转印加工厂将根据工件的大小将每张膜纸裁剪成长60cm\*宽50cm，当然如果膜的宽度是80或者是90cm，那么就是60\*80，70\*80都有可能。

水转印加工是一种专门针对不规则、凹凸不平表面进行印刷的特殊转印技术。传统的转印技术，对表面复杂的工件就束手无策，而水转印应付此问题就显轻松自如，正符合其优势、专项。此工艺技术能适用于多种材质，只要表面能喷漆的就可做水转印。如采用此工艺装饰产品，由于图案逼真和色泽生动，可大幅提高产品的附加值。

水转印设备是根据水升华原理工作的，它能在3-5分钟内将所需要的木纹或大理石纹快速转印至铝型材粉末涂层表面并可渗透到涂层内部40-60微米。铝材转印生产工序：一是用膜机将水转印膜卷裁才所需尺寸。三是在包装平台上将工插入用转印膜制成的工件包裹袋。四是将包好转印膜的工件放在上海水转印机小车平台上，依次可放18根铝材，将铝材两端接上真空抽头并锁紧，打开真空开关，此时转印膜紧紧贴在铝材上。小车自动将铝材送至烘烤炉内，烘烤炉自动升温220度并保温3分钟，小车自动退出烘烤炉。

水转印技术被称为比较环保的技术，也是目前兴的一种印刷制作，大概与他脱离印刷过程中的油墨有关。上海水转印利用水的压力和活化剂使水转印载体薄膜上的剥离层溶解转移，水转印技术有两类，一种是水标转印技术，另一种是水披覆转印技术，迷彩水转印加工厂，前者主要完成文字和写真图案的转印，后者则倾向于在整个产品表面进行完整转印。由于水披覆薄膜张力极佳，望牛墩迷彩水转印，很容易缠绕于产品表面形成图文层，产品表面就像喷漆一样得到截然不同的外观。披覆转印技术可将彩纹披覆在任何形状之工件上，为生产商解决立体产品印刷的问题。

东莞市银冠工艺制品(图)-迷彩水转印加工-望牛墩迷彩水转印由东莞市银冠工艺制品有限公司提供。“塑胶,硅胶,PP,五金,石材,玻璃等材质的水转印加工”选择东莞市银冠工艺制品有限公司，公司位于：东莞市

大朗镇美景西路187号，多年来，银冠工艺坚持为客户提供好的服务，联系人：李先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。银冠工艺期待成为您的长期合作伙伴！