

## 拉床加工 盛宏发 常州拉床加工

产品名称	拉床加工 盛宏发 常州拉床加工
公司名称	昆山盛宏发精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市周市镇长江北路1351号
联系电话	18012666900

## 产品详情

我公司是一家从事拉床加工、拉刀研磨的企业，拉削范围主要有：真圆、D型、腰型、异型、齿型、多边形、栓槽、键槽等。磨刀范围主要有：圆拉刀、平面拉刀

拉孔与其它孔加工方法比较，具有以下特点：

(1) 生产率高 拉削时，拉刀同时工作的刀齿数多、切削刃总长度长，在一次工作行程中就能完成粗、半精及精加工，机动时间短，因此生产率很高。

(2) 可以获得较高的加工质量 拉刀为定尺寸刀具，有校准齿对孔壁进行校准、修光；拉孔切削速度低（ $v=2\sim 8\text{m/min}$ ），拉削过程平稳，因此可获得较高的加工质量。一般拉孔精度可达IT8~IT7级，表面粗糙度Ra值为 $1.6\sim 0.1\mu\text{m}$ 。

我公司是一家从事拉床加工、拉刀研磨的企业，拉削范围主要有：真圆、D型、腰型、异型、齿型、多边形、栓槽、键槽等。磨刀范围主要有：圆拉刀、平面拉刀花键加工设备

花键铣床是常见的花键加工设备，常州拉床加工，成本低，拉床加工厂家，在汽车行业中普遍应用。滚齿机床可用于加工花键，但成本比花键铣床高，一般用于加工有螺旋角的花键。插齿机床在变速器二轴花键的加工中应用较广。拉齿机床在内花键的生产中普遍使用，主要有立式拉床和卧式拉床，立式拉床因为可以消除工件自重引起的偏心，所以应用较广，拉削一件只需要几秒钟的时间，效率非常高。

我公司是一家从事拉床加工、拉刀研磨的企业，拉削范围主要有：真圆、D型、腰型、异型、齿型、多边形、栓槽、键槽等。磨刀范围主要有：圆拉刀、平面拉刀

键槽

在轴上或孔内加工出一条与键相配的槽在轴上或孔内加工出一条与键相配的槽，用来安装键，以传递扭矩，这种槽就叫键槽。

## 拉削

拉削是机械加工作业的一种类型，拉床加工，是使用拉床（拉刀）加工各种内外成形表面的切削工艺。拉削刀具是非常复杂的组件，由一个单件制造而成。材料主要是高速钢，合金作为刀具材料仅用于灰铸铁的机械加工。

与许多其他切削作业不同，主要考虑的问题是刀具的磨损或刀具使用寿命。在拉削情况下，数个齿同时啮合，拉床加工订做，而且切屑宽度经常很大。移除切屑可能是非常成问题的，因而通常也需要低黏度油。从切削液的供送来讲，内拉削比外拉削更成问题，卧式拉削比立式拉削更困难。