

# 武汉隆亿达环保 湖北水喷淋净化设备

产品名称	武汉隆亿达环保 湖北水喷淋净化设备
公司名称	武汉隆亿达环保工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省武汉市东湖高新技术开发区佛祖岭三路28号
联系电话	18162583035 18162583035

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：武汉隆亿达环保工程有限公司

性炭活化方式对VOCs吸附效果的分析 活性炭的活化按活化方式可分为物理活化和化学活化。其中物理活化是利用活性气体在较高温度下对活性炭进行弱氧化，常用水蒸气或CO2来活化活性炭。化学活化法是在一定温度下将活性炭浸渍在化学药品中对其表面进行改性，常用及其盐类。 R.R.Bansod 等利用不同原料和不同方法制备的活性炭对苯、二氯、等化合物进行吸附试验。结果表明，活性炭的制备材料和制作过程对活性炭吸附能力有显著影响。

### 活性炭吸附装置如何进行保养

活性炭吸附，是一种常见的废气处理方法。吸附法利用多孔性的活性炭、硅澡土、煤等，水喷淋净化设备，将有机气体分子吸附到其表面，从而净化。活性炭净化器在工业生产中用处也是很多，今天我们来研究一下如何对这种设备进行保养维护？

一、活性炭的更换周期:一 般情况下，活性炭吸附处理设备都会使用到活性炭，要有规律的活性炭再生或者更换时间，正常情况下我们要按照工厂上班时间来计算，每个八个小时的作业时间，活性炭脱附处理的时间也应该在三个月左右，这一般情况下的处理周期，我们也可以按活性炭的实际使用情况进行详细计算脱附时间，而且活性炭使用两年之后就会失去再生效果；这样我们就需要进行更新更换。

二、活性炭更换方法: 为了我们在作业过程中更方便的进行更换活性炭，活性炭一般是采用上进式，出料口我们要采用下出式。三、溶剂的收回: 废气处理设备的溶剂都是不溶于水的，在水中会与水分展方便收回，回收后的溶剂我们可以混合水一块加到煤炭中一块送进锅炉进行烧掉。

四、混合液浓度: 吸收塔，贮液箱中的NaOH、NaClO混合液浓度应该能保持在2%-6%左右，而且当浓度低于2%的时候，需要加入混合液。

五、活性炭吸附设备日常维护: 设备的日常需要做的就是时常检查风机、水泵的运转使用是否正常运转，滤液器、喷嘴是否通畅或堵塞、液位是否正常、浮球是否失灵等日常维护。还有就是吸收中和液的浓度是否在规定范围内等。如果上述发现问题，我们应该立即处理，千万不要强行作业，从而影响设备作业质量或损耗设备。

印刷厂在工作的时候，需要消耗大量的油墨，而油墨在印染的过程中，会产生大量的油墨废气。众所周知，油墨的成分主要为C，在生产的过程中会产生很多苯、脂类、醚类等气体及气溶胶类物质，所以印刷厂的废气必须要经过废气处理设备的处理之后才能安全的排放。

目前根据市场山的主流技术，比较常用的方法有：吸附法、燃烧法、生物法、光氧催化法、等离子法、UV光解法等。下面就宏森环保来为大家详细介绍这种工艺的区别吧。

（1）吸附法 有机废气通过活性炭的吸附，可达到95%的净化率，吸附法设备简单、投资小。活性炭达到饱和时吸附量约30%，应用于净化设备可取20-25%的吸附量。该工艺适用于中低浓度，中小风量的有机废气治理，是目前国内治理“三苯”有机废气成熟的使用方法。对于本方案量不大、较低浓度的混合有机废气比较适合选用该工艺。

（2）燃烧法 本法亦称为热氧化法、热力燃烧法，主要用于有机物高浓度废气的净化。对于自身不能燃烧的中低浓度尾气，通常需助燃剂或加热，能耗大，运行成本比催化燃烧法高10倍以上；运行技术要求高，不易控制与掌握。此法在国内基本上未获推广，仅有少数厂家引进国外治理设备运用于较高浓度和温度的制罐印铁业废气治理中，但终因能耗大及运行不稳定，难以正常运转。

武汉隆亿达环保(多图)-湖北水喷淋净化设备由武汉隆亿达环保工程有限公司提供。武汉隆亿达环保工程有限公司实力不俗，信誉可靠，在湖北 武汉 的废气处理设备等行业积累了大批忠诚的客户。隆亿达带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！