

# 消失模铸造 消失模铸造模具 旺豪

|      |                         |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 消失模铸造 消失模铸造模具 旺豪        |
| 公司名称 | 浙江旺豪机械制造有限公司            |
| 价格   | 面议                      |
| 规格参数 |                         |
| 公司地址 | 浙江省武义县胡宅垄工业区            |
| 联系电话 | 18606543221 18606543221 |

## 产品详情

浙江旺豪机械制造有限公司是从事铸钢件加工、铸造人防防护设备配件。为客户提供直接的服务，更最大限度地满足不同区域客户对产品和售后技术支持服务的需求。

金属液在浇注过程中镁、稀土、硅、锰、铁等二次氧化，产生的金属氧化物和硫化物、游离石墨等上浮到铸件上表面或滞留在铸件内的死角和砂芯下表面等处。

原工艺该铸件的浇注压头为2.5m，铁液从浇口杯进入浇注系统后，直接由内浇道底返进入底法兰，进流速度大，约0.7m/s，进入型腔的铁液紊流严重，且严重卷气，因此铸件表面出现大量的渣，造成该产品的废品率超过10%。

浙江旺豪机械制造有限公司是从事铸钢件加工、铸造人防防护设备配件。为客户提供直接的服务，更最大限度地满足不同区域客户对产品和售后技术支持服务的需求。

包括还有的球铁铸造件缺陷，几乎都与球化剂的成分和加入量有关系，但我们不能指望球化剂解决很多问题，更不能解决所有问题，因为球化元素的作用以及球化剂的加入量都是利弊共存的，球化剂只是球墨铸铁稳定生产控制系统中的一个很重要的因素，只有和其他配套措施结合在一起，才能够稳定的进行球化处理。

浙江旺豪机械制造有限公司是从事铸钢件加工、铸造人防防护设备配件。为客户提供直接的服务，更

限度地满足不同区域客户对产品和售后技术支持服务的需求。

石墨漂浮程度与碳当量、球化元素的种类及残留量、铸件凝固时间、浇注温度等因素有关系。镁能使球铁的共晶含碳量提高，碳当量相同的铁水，提高其残余镁量就能减少石墨漂浮，残留稀土量过高，有助于爆裂状石墨的生成。